

ภาคผนวกที่ 2-6
ใบเสร็จค่าสุบสิ่งปฏิกูล

บริษัท พีพีเอ็ม แมนเนจเม้นท์ จำกัด

บันทึก

เรียน (TO) ผู้จัดการอาคารชุด มิลเลนเนียม เรสซิเดนซ์ และผู้เกี่ยวข้อง
 จาก (FROM) ฝ่ายวิศวกรรม Head Technician
 วันที่ (DATE) 8 มิถุนายน 2566
 เรื่อง (SUBJECT) ขอปิด งานสุขสิ่งปฏิกูล และบ่อไขมัน ระบบบำบัดน้ำเสีย อาคาร TA, TI
 สิ่งที่ส่งมาด้วย รูปภาพแนบ

- ☒ เพื่อทราบ
☐ เพื่อขอความคิดเห็น
☐ โปรดดำเนินการ
☐ โปรดชี้แจง
☐ เพื่อขออนุมัติ
☐ โดยเร่งด่วน

ประสานงาน ผู้รับเหมา เข้าดำเนินการงานสุขสิ่งปฏิกูล บ่อเกรอะ และบ่อไขมัน ระบบบำบัดน้ำเสีย อาคาร TA,TB,TC,TD,CH ผลการดำเนินการ ครบถ้วน ตามที่แจ้ง ทั้ง 5 อาคาร เรียบร้อยดี

อาคาร TC



Before

After

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รูปภาพประกอบ

หน้าที่ 2 / 3

อาคาร TB



Before

After

อาคาร TA



Before

After

รูปภาพประกอบ

หน้าที่ 3 / 3

อาคาร TD



Before

After

อาคาร CH



[illegible]

ภาคผนวกที่ 2-7
ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบปอดักไขมัน



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM.SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : AB-1-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION : Pump Room B TA	Rated : 4 kW, 3 A, 2M	Q	H		
psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Meant	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-	N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 449, ST 449, RT 449	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติของ R, S, T (A)	M	R 5.9, S 6.1, T 6.0	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ระวังอย่าให้เปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & lighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปรับให้เหมาะสมตามมาตรฐาน	H	-	-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและการทาสีบนรอยสนิม	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
10	Check & lighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, ฐานยึดและเครื่องเป่าลมอากาศ	Y	-	-	
ส่วนที่เครื่องเดินอากาศที่หมุนรอบได้ (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M	-	N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติของสายพานพานิชและเครื่องเป่าลม	M	-	N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วซึมหรือไม่	M	-	N	
14	Check the outlet pressure gauge and and record the pressure / ตรวจสอบสถานะของสายพานพานิชและบันทึกค่าความดัน	M	psi	F	ใกล้เครื่องเดิน
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M	-	N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-	N	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่จุดต่อของสายพานพานิช	ZM	-	-	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันความตึง	Y	-	-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของเขี้ยวของสายพานพานิชและล้อ	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญลักษณ์ที่แผงควบคุม					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM.SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : AB-2-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION : Pump Room B TA	Rated : 4 kW, 3 A, 2M	Q	H		
psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Meant	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-	N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกหน้าที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 449, ST 449, RT 449	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติของ R, S, T (A)	M	R 5.9, S 6.1, T 6.0	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ระวังอย่าให้เปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & lighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปรับให้เหมาะสมตามมาตรฐาน	H	-	-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและการทาสีบนรอยสนิม	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
10	Check & lighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, ฐานยึดและเครื่องเป่าลมอากาศ	Y	-	-	
ส่วนที่เครื่องเดินอากาศที่หมุนรอบได้ (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M	-	N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติของสายพานพานิชและเครื่องเป่าลม	M	-	N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วซึมหรือไม่	M	-	N	
14	Check the outlet pressure gauge and and record the pressure / ตรวจสอบสถานะของสายพานพานิชและบันทึกค่าความดัน	M	psi	F	ใกล้เครื่องเดิน
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M	-	N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-	N	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่จุดต่อของสายพานพานิช	ZM	-	-	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันความตึง	Y	-	-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของเขี้ยวของสายพานพานิชและล้อ	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญลักษณ์ที่แผงควบคุม					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM.SN.008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-CH	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: Pump Room B1 CH	Rated : 0.2 kW, 2 A, - psi	W	M 2M Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดฟิลเตอร์อากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกการจ่ายลมไปที่ "MANUAL" และเปิดเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	234 V
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติของพัดลม R, S, T (A)	M	R S T	N	1.4 A
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / งดจ่ายลมและปิดเบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนต่อประสานของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อสายไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความสั่นไหว	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนทาสีใหม่และทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, ฐานยึดและเครื่องเป่าลม	Y		-	
สำหรับเครื่องเป่าลมอากาศที่หมุนด้วยมือ (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M		-	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและเสียงที่ผิดปกติของเครื่องเป่าลม	M		-	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีการรั่วของน้ำมันหล่อลื่นหรือไม่	M		-	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบค่าความดันลมออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi	-	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		-	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		-	
17	Grease the bearing / ใส่จารบีในลูกปืนของเครื่องเป่าลม	2M		-	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าทุ่นและร่องของเฟืองจะกัดเซาะหรือไม่	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญลักษณ์ที่ตู้ควบคุม					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM.SN.008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-3-CH	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: Pump Room B1 CH	Rated : kW, A, psi	W	M 2M Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดฟิลเตอร์อากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกการจ่ายลมไปที่ "MANUAL" และเปิดเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	235 V
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติของพัดลม R, S, T (A)	M	R S T	N	1.4
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / งดจ่ายลมและปิดเบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนต่อประสานของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อสายไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความสั่นไหว	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนทาสีใหม่และทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, ฐานยึดและเครื่องเป่าลม	Y		-	
สำหรับเครื่องเป่าลมอากาศที่หมุนด้วยมือ (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M		-	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและเสียงที่ผิดปกติของเครื่องเป่าลม	M		-	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีการรั่วของน้ำมันหล่อลื่นหรือไม่	M		-	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบค่าความดันลมออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi	-	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		-	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		-	
17	Grease the bearing / ใส่จารบีในลูกปืนของเครื่องเป่าลม	2M		-	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าทุ่นและร่องของเฟืองจะกัดเซาะหรือไม่	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญลักษณ์ที่ตู้ควบคุม					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-4-CH	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: Pump Room B1 CH	Rated : kW	W	M 2M Q H Y		
	A ₁	psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ด้านหน้า "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	235 V
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงที่ผิดปกติของ R, S, T (A)	M	R S T	N	1.4 A
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / งดเดินเครื่องและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อสายไฟฟ้าต่างๆ และขันน็อตสายดินตามปกติ	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนท่อนหรือใบและราง	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานตัวเดิน, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y		-	
ส่วนหัวเครื่องเป่าอากาศที่อุปกรณ์เป่า (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M		-	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการเกิดเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของลมเป่า	M		-	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันหล่อลื่น	M		-	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบเกจความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	-	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		-	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		-	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่จุดต่อของเครื่องเป่า	ZM		-	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและขันความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพและข้อต่อของล้อและลวดสายพาน	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญลักษณ์ที่ผิดปกติ					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-CH	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: Pump Room B1 CH	Rated : 0.71 kW	W	M 2M Q H Y		
	A ₁	psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ด้านหน้า "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	254 V
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงที่ผิดปกติของ R, S, T (A)	M	R S T	N	1.4 A
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / งดเดินเครื่องและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อสายไฟฟ้าต่างๆ และขันน็อตสายดินตามปกติ	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนท่อนหรือใบและราง	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานตัวเดิน, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y		-	
ส่วนหัวเครื่องเป่าอากาศที่อุปกรณ์เป่า (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M		-	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการเกิดเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของลมเป่า	M		-	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันหล่อลื่น	M		-	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบเกจความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	-	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		-	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		-	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่จุดต่อของเครื่องเป่า	ZM		-	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและขันความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพและข้อต่อของล้อและลวดสายพาน	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญลักษณ์ที่ผิดปกติ					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B-TD	Rated : 2 kW, 9 A, - psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Meant	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนตัวเลือกว่าที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 400, ST 400, RT 400	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติของ R, S, T (A)	M	R 75, S 7.6, T 2.4	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / งดปล่อยน้ำพุ: ปิดเครื่องต้นอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนประกอบของอุปกรณ์และท่อ	M		N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปรับนำฟาวเวอร์ตามใบสั่ง	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนท่อน้ำมันและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, ฐานยึดและเครื่องต้นอากาศ	Y		-	
สำหรับเครื่องต้นอากาศที่เพิ่มเข้ามาใหม่ (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นที่จุดปล่อยลมเบรกเกอร์	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วจากส่วนประกอบหรือไม่	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบและบันทึกค่าความดัน	M		psi	F ไม่จดค่า
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่จุดเชื่อมต่อของสายพาน	2M		-	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและขันความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพและร่องรอยการสึกหรอของล้อหมุน	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนเปิดตู้					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B-TD	Rated : 4 kW, 9 A, - psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Meant	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนตัวเลือกว่าที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 400, ST 400, RT 400	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติของ R, S, T (A)	M	R 75, S 7.6, T 2.4	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / งดปล่อยน้ำพุ: ปิดเครื่องต้นอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนประกอบของอุปกรณ์และท่อ	M		N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปรับนำฟาวเวอร์ตามใบสั่ง	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนท่อน้ำมันและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, ฐานยึดและเครื่องต้นอากาศ	Y		-	
สำหรับเครื่องต้นอากาศที่เพิ่มเข้ามาใหม่ (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นที่จุดปล่อยลมเบรกเกอร์	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วจากส่วนประกอบหรือไม่	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบและบันทึกค่าความดัน	M		psi	F ไม่จดค่า
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่จุดเชื่อมต่อของสายพาน	2M		-	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและขันความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพและร่องรอยการสึกหรอของล้อหมุน	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนเปิดตู้					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room B TC	Rated : 4 kW, 9 A, - psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนตัวทำเลือกการที่ด้านหน้า "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 349 400 400	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติ R, S, T (A)	M	R S T 8.5 3.2 2.5	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & lighten all electrical connections / ตรวจสอบสถานะขั้วต่อ ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปรับค่าความสะอาดภายในตู้	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนการทาสีบนชิ้นส่วนและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & lighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันตลับควงรางเดิน, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y		-	
ส่วนเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกบ้าน (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและเสียงที่ผิดปกติของเครื่องเดินอากาศ	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	F	100 psi
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ฉีดจารบีในลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M		-	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูลเลย์ของมอเตอร์และพัดลมมีลักษณะหรือไม่	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญลักษณ์ที่ตู้ควบคุม					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room B TC	Rated : 4 kW, 9 A, - psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนตัวทำเลือกการที่ด้านหน้า "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 349 400 400	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติ R, S, T (A)	M	R S T 8.5 3.2 2.5	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & lighten all electrical connections / ตรวจสอบสถานะขั้วต่อ ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปรับค่าความสะอาดภายในตู้	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนการทาสีบนชิ้นส่วนและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & lighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันตลับควงรางเดิน, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y		-	
ส่วนเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกบ้าน (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและเสียงที่ผิดปกติของเครื่องเดินอากาศ	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	F	100 psi
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ฉีดจารบีในลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M		-	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูลเลย์ของมอเตอร์และพัดลมมีลักษณะหรือไม่	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญลักษณ์ที่ตู้ควบคุม					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-TB	TYPE OF MAINTENANCE W (M) 2M Q H Y				
LOCATION: Pump Room B TB	Rated : 4 kW, 9 A, 7.2 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนตัวนำเลือกหน้าที่ตู้ควบคุม "MANUAL" และเปิดเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 400 400	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของปั๊ม	M	R S T 5.6 6.1 5.9	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการขันน็อตบนชิ้นส่วนเครื่องและท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อสายไฟ	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของรางนำลม, ฐานยึดและเครื่องเป่าลม	Y		-	
สำหรับเครื่องเป่าลมอากาศที่อยู่นอกห้อง (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการเกิดเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของสายลม	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือน้ำมัน	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบและบันทึกค่าความดัน	M	3.2 psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ใส่จารบีที่ลูกปืนของเครื่องเป่าลม	ZM		-	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและขันความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพและร่องของล้อและหุ้มล้อ	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีเครื่องหมายคำเตือนแสดงที่ตู้ควบคุม					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-TB	TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y				
LOCATION: Pump Room B TB	Rated : 4 kW, 9 A, 3.0 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนตัวนำเลือกหน้าที่ตู้ควบคุม "MANUAL" และเปิดเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 400 400	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของปั๊ม	M	R S T 5.4 6.0 5.6	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการขันน็อตบนชิ้นส่วนเครื่องและท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อสายไฟ	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของรางนำลม, ฐานยึดและเครื่องเป่าลม	Y		-	
สำหรับเครื่องเป่าลมอากาศที่อยู่นอกห้อง (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการเกิดเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของสายลม	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือน้ำมัน	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบและบันทึกค่าความดัน	M	3.0 psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ใส่จารบีที่ลูกปืนของเครื่องเป่าลม	ZM		-	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและขันความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพและร่องของล้อและหุ้มล้อ	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีเครื่องหมายคำเตือนแสดงที่ตู้ควบคุม					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

ภาคผนวกที่ 2-8

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-1-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบยกของ	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การปล่อยน้ำ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 393 392 396	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 11.8 11.9 11.7	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสถานะและขันน็อต ลวดเชื่อมสายไฟฟ้าและสายควบคุม	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสถานะและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสถานะและขันน็อตสายของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / เปิดเครื่องสูบน้ำ : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 0.9 1.0 0.9	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการมีน้ำรั่วจากข้อต่อสายพานเมื่อเครื่องทำงาน	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่เชื่อมต่อกับเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสายพานเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are 'M' for drainage pump and 'Q' for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของ task no.3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" ส่วน Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-2-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบยกของ	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การปล่อยน้ำ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 394 392 394	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 11.7 11.9 11.8	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสถานะและขันน็อต ลวดเชื่อมสายไฟฟ้าและสายควบคุม	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสถานะและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสถานะและขันน็อตสายของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / เปิดเครื่องสูบน้ำ : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.0 0.9 0.9	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการมีน้ำรั่วจากข้อต่อสายพานเมื่อเครื่องทำงาน	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่เชื่อมต่อกับเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสายพานเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are 'M' for drainage pump and 'Q' for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของ task no.3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" ส่วน Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :	
EQUIPMENT NUMBER: SP-3-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y
LOCATION: Basement TA			

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	States (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบเบรกเกอร์	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้น	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเสียงของปั๊ม	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อส่งและอุปกรณ์การปล่อยน้ำ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 0.08 0.08 0.08	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 22.6 22.5 22.3	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / หมุนปุ่มเปิด : ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminas. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อสาย	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.2 1.7 1.5	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเสียงของปั๊ม	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สกัดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิงที่เชื่อมกับเครื่องสูบน้ำแบบขั้นสูง	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	

Comment :

Note :

1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของ task no.3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M" สำหรับ Sewage pump ใช้คำว่า "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump จะทำงานโดยอัตโนมัติ



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-4-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบยกและ	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบที่สัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่งแบบแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมและอุปกรณ์การปล่อยน้ำ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุปุ่มนำร่อง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและสายควบคุม	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันนอตสาย รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หมุนปุ่มนำร่อง : เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่ง แบบแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการมีน้ำรั่วซึมที่ตำแหน่งคัปปลิง	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำส่วนที่เครื่องสูบน้ำที่เชื่อมต่อกับเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงที่ตำแหน่งเครื่องสูบน้ำแบบอัตโนมัติ	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M" ส่วนที่ Sewage pump ใช้คำว่า "Q"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-5-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-		
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-		
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบยกและ	M, Q	-		
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบที่สัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-		
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่งแบบแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-		
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมและอุปกรณ์การปล่อยน้ำ	M	-		
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุปุ่มนำร่อง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและสายควบคุม	H	-		
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-		
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-		
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-		
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันนอตสาย รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-		
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หมุนปุ่มนำร่อง : เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่ง แบบแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-		
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการมีน้ำรั่วซึมที่ตำแหน่งคัปปลิง	Y	-		
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-		
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำส่วนที่เครื่องสูบน้ำที่เชื่อมต่อกับเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-		
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-		
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงที่ตำแหน่งเครื่องสูบน้ำแบบอัตโนมัติ	H	-		
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-		
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของตัวที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M" ส่วนที่ Sewage pump ใช้คำว่า "Q"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : SP-6-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION : Basement TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟสถานะและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบยกของ	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การรับของน้ำ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	400 400 400	N
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	1.4 1.4 1.4	N
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อสายที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและแปะป้ายกำกับสาย	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิมและทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	1.4 1.4 1.4	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติและเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ควบคุมโดยอัตโนมัติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & align the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : SP-12-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION : Basement TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟสถานะและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-		
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-		
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบยกของ	M, Q	-		
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-		
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-		
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การรับของน้ำ	M	-		
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อสายที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและแปะป้ายกำกับสาย	H	-		
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-		
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิมและทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-		
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-		
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-		
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-		
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-		
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-		
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติและเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ควบคุมโดยอัตโนมัติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-		
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-		
20	Check & align the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H	-		
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-		
Comment :					
Note : Fail รอซ่อมสายพาน					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-13-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TA					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของไฟสถานะและสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบกดลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนวาล์วเลือกโหมดการดำเนินงานของปั๊มและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมลงสู่ท่อระบายน้ำหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 495 498 494	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 25.8 15.2 12.9	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วสาย	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานเลื่อน, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / เปิดเครื่องสูบน้ำและหมุนวาล์วเลือกโหมดการดำเนินงานของปั๊มและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.0 1.1 0.9	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	-	-	
17	Check area surrounding the pump / ตรวจสอบสภาพบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนวาล์วเลือกโหมดการดำเนินงานของปั๊มและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใส่อจารีบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & align the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการติดตั้งของข้อต่อที่ข้อต่อของปั๊มและเบรกเกอร์	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -O- for sewage pump/กรณีการบำรุงรักษาของปั๊มระบายน้ำและปั๊มบำบัดน้ำเสีย					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-1-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของไฟสถานะและสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบกดลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนวาล์วเลือกโหมดการดำเนินงานของปั๊มและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมลงสู่ท่อระบายน้ำหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 401 402	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 22.3 23.4 23.4	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วสาย	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานเลื่อน, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / เปิดเครื่องสูบน้ำและหมุนวาล์วเลือกโหมดการดำเนินงานของปั๊มและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.9 2.4 3.3	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	-	-	
17	Check area surrounding the pump / ตรวจสอบสภาพบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนวาล์วเลือกโหมดการดำเนินงานของปั๊มและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใส่อจารีบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & align the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการติดตั้งของข้อต่อที่ข้อต่อของปั๊มและเบรกเกอร์	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -O- for sewage pump/กรณีการบำรุงรักษาของปั๊มระบายน้ำและปั๊มบำบัดน้ำเสีย					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : SP-2-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION : Basement CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	2	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	2	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบเบรกเกอร์	M, Q	-	2	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้น	M, Q	-	2	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	2	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประปา	M	-	2	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 401 401	2	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 233 234 234	2	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสถานะและขันน็อต สายเคเบิลและสายไฟที่ตู้ควบคุม	H	-	1	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสถานะและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	1	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	1	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	1	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตคานาของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	1	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / ปิดซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 9.9 9.8 3.5	2	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-	1	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-	1	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	Y	-	1	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดเบรกเกอร์					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	1	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	1	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิ้งสายพานเครื่องสูบน้ำ	H	-	1	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อตสาย (ถ้ามี)	Y	-	1	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ระยะเวลาการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้รหัส "M"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : SP-3-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION : Basement CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	2	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	2	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบเบรกเกอร์	M, Q	-	2	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้น	M, Q	-	2	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	2	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประปา	M	-	2	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 401 401	2	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 233 234 234	2	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสถานะและขันน็อต สายเคเบิลและสายไฟที่ตู้ควบคุม	H	-	1	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสถานะและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	1	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	1	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	1	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตคานาของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	1	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / ปิดซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.2 5.9 5.8	2	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-	1	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-	1	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	Y	-	1	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดเบรกเกอร์					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	1	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	1	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคัปปลิ้งสายพานเครื่องสูบน้ำ	H	-	1	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อตสาย (ถ้ามี)	Y	-	1	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007		
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :		
EQUIPMENT NUMBER	SP-1-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W (M) 2M Q H Y	
LOCATION	Basement TD			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment Status (N/A/B/F) Remarks	
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบกลอส	M, Q		
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q		
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการดำเนินงานแบบรวมและเปิดเครื่องสูบน้ำ				
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมลงและอุปกรณ์การประกอบ	M	-	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบระดับไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบระดับไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มก่อนบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์				
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายเคเบิลและสายควบคุม	H		
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังก่อนบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการดำเนินงานแบบรวมและเปิดเครื่องสูบน้ำ				
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y		
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	Y		
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกการดำเนินงานอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่นิ่ง				
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (หลังจากการตรวจสอบ)	H		
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		
Comment : Fail				
Note :				
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail				
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/การดำเนินงานของภารกิจ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M"				



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007		
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :		
EQUIPMENT NUMBER	SP-2-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W (M) 2M Q H Y	
LOCATION	Basement TD			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment Status (N/A/B/F) Remarks	
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบกลอส	M, Q		N
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q		N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการดำเนินงานแบบรวมและเปิดเครื่องสูบน้ำ				
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	N
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมลงและอุปกรณ์การประกอบ	M	-	N
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบระดับไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบระดับไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มก่อนบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์				
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายเคเบิลและสายควบคุม	H		-
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังก่อนบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการดำเนินงานแบบรวมและเปิดเครื่องสูบน้ำ				
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y		-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	Y		-
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกการดำเนินงานอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่นิ่ง				
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สดจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (หลังจากการตรวจสอบ)	H		-
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-
Comment :				
Note :				
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail				
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/การดำเนินงานของภารกิจ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M"				



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-3-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TD					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Meant	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกอยู่ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-	N	
3*	Check & function test: the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบชุดลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกหน้าที่สำหรับปั๊มและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 414 400 400	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.99 2.95 2.99	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุหมายเหตุ: ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสถานะและขันน็อต ทึงยึดต่อทางไฟฟ้าสาย และอุปกรณ์ควบคุม	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสถานะและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสถานะและขันน็อตสาย ร่องรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกหน้าที่สำหรับปั๊ม และเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.2 1.4	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบรอยรั่วที่ท่อน้ำเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกหน้าที่สำหรับปั๊มอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบปรับ	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-4-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TD					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Meant	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกอยู่ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-	N	
3*	Check & function test: the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบชุดลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกหน้าที่สำหรับปั๊มและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 414 400 400	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.99 2.95 2.99	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุหมายเหตุ: ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสถานะและขันน็อต ทึงยึดต่อทางไฟฟ้าสาย และอุปกรณ์ควบคุม	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสถานะและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสถานะและขันน็อตสาย ร่องรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกหน้าที่สำหรับปั๊ม และเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.4 1.5 1.2	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบรอยรั่วที่ท่อน้ำเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกหน้าที่สำหรับปั๊มอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบปรับ	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : SP-5-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION : Basement TD					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบการทำงานของ	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อปล่อยน้ำหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 499 490 490	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 299 299 295	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุหมายเหตุ : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต เชื้อล	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตสายรัดของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุงรักษา : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.2 1.1 1.1	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่นอกตู้ควบคุม					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & align the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของฟลิปส์สำหรับเครื่องสูบน้ำภายนอก	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : SP-6-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION : Basement TD					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบการทำงานของ	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อปล่อยน้ำหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 499 490 499	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 295 295 299	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุหมายเหตุ : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต เชื้อล	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตสายรัดของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุงรักษา : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.2 1.2	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงานหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่นอกตู้ควบคุม					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & align the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของฟลิปส์สำหรับเครื่องสูบน้ำภายนอก	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-9-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TD					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงเลือกโหมด	M	-		
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M			
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระดับน้ำ	M, Q			
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-		
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำหรือไม่	M	-		
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสายและขั้วสายที่จุดเชื่อมต่อ	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y			
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y			
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y			
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / เปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เลือกโหมด					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงาน	Y			
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Groove the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของฟลักซ์สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบอื่น	H			
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y			
Comment : Fail อยุ่ตามปกติ [ตรวจพบปัญหา]					
Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ตรวจสอบและทดสอบระดับน้ำสูงและสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-10-TD	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TD					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงเลือกโหมด	M	-		
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M			
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระดับน้ำ	M, Q			
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-		
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำหรือไม่	M	-		
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสายและขั้วสายที่จุดเชื่อมต่อ	H			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y			
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y			
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y			
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y			
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / เปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เลือกโหมด					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงาน	Y			
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M			
19	Groove the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q			
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของฟลักซ์สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบอื่น	H			
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y			
Comment : Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ตรวจสอบและทดสอบระดับน้ำสูงและสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER	SP-1-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W M 2M Q H Y		
LOCATION	Basement TC				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบจุดลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมและอุปกรณ์การประกอบ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 344 470 400	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.74 1.95 1.74	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามเปิดประตู : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วสาย	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังการบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.9 1.9 1.2	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อปั๊มเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำส่วนที่เครื่องสูบน้ำที่อยู่นอกตู้					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารีตน้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & align the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของฟลักซ์สำหรับเครื่องสูบน้ำภายนอก	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ตามตารางการทำงานของรหัส 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M" สำหรับ Sewage pump ใช้คำว่า "Q" เนื่องจากการเปิดของ Sewage pump จะทำให้อากาศ					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER	SP-2-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W M 2M Q H Y		
LOCATION	Basement TC				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-		
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-		
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบจุดลอย	M, Q	-		
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-		
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-		
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมและอุปกรณ์การประกอบ	M	-		
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามเปิดประตู : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วสาย	H	-		
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-		
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-		
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-		
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-		
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังการบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T		
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-		
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อปั๊มเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-		
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-		
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำส่วนที่เครื่องสูบน้ำที่อยู่นอกตู้					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-		
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารีตน้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-		
20	Check & align the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของฟลักซ์สำหรับเครื่องสูบน้ำภายนอก	H	-		
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-		
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ตามตารางการทำงานของรหัส 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M" สำหรับ Sewage pump ใช้คำว่า "Q" เนื่องจากการเปิดของ Sewage pump จะทำให้อากาศ					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-3-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกการทำงาน	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบยกและลง	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการทำงานไปยังโหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 400 400	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.5 1.6 1.5	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต เชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และนำสายควบคุมสาย	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุงรักษา : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการทำงานไปยังโหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.5 1.6 1.5	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกการทำงานไปยังโหมดอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำผ่านเบรกเกอร์					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & align the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของฟลักซ์สายพานเครื่องสูบน้ำแบบหมุน	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are 'M' for drainage pump and 'Q' for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-4-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกการทำงาน	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบยกและลง	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการทำงานไปยังโหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 400 400	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.5 1.6 1.5	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต เชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และนำสายควบคุมสาย	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากบำรุงรักษา : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการทำงานไปยังโหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.5 1.6 1.5	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกการทำงานไปยังโหมดอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำผ่านเบรกเกอร์					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & align the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของฟลักซ์สายพานเครื่องสูบน้ำแบบหมุน	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are 'M' for drainage pump and 'Q' for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-5-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบเบรกเกอร์	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วไหลลงและอุปกรณ์การระบายน้ำหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 5.94 400 400	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.95 2.94 2.94	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เข็มปุ่มหน้าตู้ : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวล					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายเคเบิลและสายควบคุมสายไฟ	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสถานะและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หมุนปุ่มหน้าตู้ : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.0 1.1	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบรอยรั่วที่ท่อเชื่อมต่อสายน้ำ	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำผ่านเครื่องสูบน้ำที่อยู่นอกตู้ควบคุม					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของฟลักซ์ที่สายพานเครื่องสูบน้ำแบบตรง	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ตามตารางการทำงานของปั๊ม 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้รหัส "M" และ Sewage pump ใช้รหัส "Q"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-6-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบเบรกเกอร์	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วไหลลงและอุปกรณ์การระบายน้ำหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 4.94 400 400	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.95 2.94 2.94	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เข็มปุ่มหน้าตู้ : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนวล					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายเคเบิลและสายควบคุมสายไฟ	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสถานะและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, รางยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หมุนปุ่มหน้าตู้ : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.1 1.1	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบรอยรั่วที่ท่อเชื่อมต่อสายน้ำ	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำผ่านเครื่องสูบน้ำที่อยู่นอกตู้ควบคุม					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของฟลักซ์ที่สายพานเครื่องสูบน้ำแบบตรง	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ตามตารางการทำงานของปั๊ม 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้รหัส "M" และ Sewage pump ใช้รหัส "Q"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-9-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟสถานะและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบยกและ	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / เปลี่ยนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประตอมหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 344 400 400	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.1 1.1	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายเคเบิลและสายควบคุมสาย	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเดิน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังการบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.1 1.1	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติผิดปกติของเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปลี่ยนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่พร้อมใช้งาน					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใสจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบอัตโนมัติ	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ตามตารางการบำรุงรักษาของปั๊ม 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-10-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TC					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟสถานะและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	-	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	-	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบยกและ	M, Q	-	-	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำขึ้นสูง	M, Q	-	-	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / เปลี่ยนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	-	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประตอมหรือไม่	M	-	-	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	-	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายเคเบิลและสายควบคุมสาย	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเดิน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังการบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติผิดปกติของเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อของปั๊มเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปลี่ยนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่พร้อมใช้งาน					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใสจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบอัตโนมัติ	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment : Fail รอพบผอ.บค					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ตามตารางการบำรุงรักษาของปั๊ม 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : SP-1-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION : Basement TB					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสายเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระดับน้ำ	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสีแดง	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มหรือไม่	M	-	-	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	-	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามปราม : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพาน, รางค้ำ และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังการบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ฟลักซ์คัปปลิงเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่นิ่งอัตโนมัติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใส่อจารีตในลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของฟลักซ์คัปปลิง (หลังจากการตรวจสอบ)	H	-	-	
21	Change & tighten bolt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no 3 and no 4 are -M- for drainage pump and -O- for sewage pump/ระยะเวลาในการบำรุงของ task no 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump เทียบกับ "M"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : SP-2-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION : Basement TB					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	-	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสายเบรกเกอร์	M	-	-	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระดับน้ำ	M, Q	-	-	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสีแดง	M, Q	-	-	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งแมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มหรือไม่	M	-	-	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมและอุปกรณ์การประกอบหรือไม่	M	-	-	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	-	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามปราม : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพาน, รางค้ำ และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังการบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง แมนูอัลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ฟลักซ์คัปปลิงเมื่อปั๊มทำงานหรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่นิ่งอัตโนมัติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใส่อจารีตในลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของฟลักซ์คัปปลิง (หลังจากการตรวจสอบ)	H	-	-	
21	Change & tighten bolt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no 3 and no 4 are -M- for drainage pump and -O- for sewage pump/ระยะเวลาในการบำรุงของ task no 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump เทียบกับ "M"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :					
EQUIPMENT NUMBER : SP-3-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Basement TB							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	States	Remarks		
			Ment	(N/A B/F)			
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะไฟสถานะและสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N			
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-	N			
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบยกสวิตช์	M, Q	-	N			
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	-	N			
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนตัวเลือกมอเตอร์ไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ							
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-	N			
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การปล่อยน้ำหรือไม่	M	-	N			
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 540 400 400	N			
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 20.4 13.0 13.4	N			
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ระบุหมายเหตุ: ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต สายเคเบิลและสายควบคุม	H	-	-			
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-			
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-			
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-			
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตสายรัดรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-			
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และหมุนตัวเลือกมอเตอร์ไปที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ							
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.0 1.1	N			
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	-	-			
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มสำหรับน้ำรั่วเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-	-			
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	Y	-	-			
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนตัวเลือกมอเตอร์ไปที่ตำแหน่งอัตโนมัติและเปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดเบรกเกอร์							
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-			
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	-			
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊ม (หลังจากการตรวจสอบ)	H	-	-			
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อตสาย (ถ้ามี)	Y	-	-			
Comment :							
Note :							
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
2) PM Period of task no.3 and no.4 are : 'M' for drainage pump and 'Q' for sewage pump (ตามกำหนดการบำรุงรักษาของปั๊มระบายน้ำและปั๊มบำบัดน้ำเสีย 3 และ 4 สัปดาห์ Drainage pump Television 'M' Sewage pump 'Q')							



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-4-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TB					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระบบลูกลอย	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนูเอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 499 496 499	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 29.4 29.6 29.4	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วสายที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าให้แน่น และบำรุงรักษาความสะอาด	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of gulliderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานรอกเลื่อน, รางค้ำ และเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / เปิดเครื่องสูบน้ำ : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนูเอลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.0 1.1	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ฟลักซ์คัปปลิงเมื่อปั๊มทำงาน	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่นิ่งเมื่อปั๊ม					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นกับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-	
20	Check & align the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบนิ่ง	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันความตึง (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no 3 and no 4 are 'M' for drainage pump and 'Q' for sewerage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษารายที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump และ Sewerage pump					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-5-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TB					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกการทำงาน	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบตรวจจับ	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการทำงานไปยังโหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วไหลขณะปล่อยการปล่อยน้ำ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 499 400 400	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 99.9 95.5 97.9	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามเปิดน้ำ: ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้า และปลั๊กสายควบคุม	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตสาย ร่องรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการทำงานไปยัง โหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.0 1.1	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อน้ำเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกการทำงานไปยังโหมดอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนืออุโมงค์น้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใส่อจารีมันท์ในลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปลั๊กสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบอื่น	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ตามตารางการทำงานของข้อที่ 3 และ 4 ส่วน PM Drainage pump ใช้ความถี่ "M"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SUBMERSIBLE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: SP-6-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement TB					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกการทำงาน	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบตรวจจับ	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการทำงานไปยังโหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วไหลขณะปล่อยการปล่อยน้ำ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 499 400 400	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 99.9 95.5 97.9	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามเปิดน้ำ: ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้า และปลั๊กสายควบคุม	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตสาย ร่องรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการทำงานไปยัง โหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.0 1.1	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อน้ำเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปิดสวิตช์เลือกการทำงานไปยังโหมดอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำส่วนเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนืออุโมงค์น้ำ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใส่อจารีมันท์ในลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปลั๊กสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบอื่น	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ตามตารางการทำงานของข้อที่ 3 และ 4 ส่วน PM Drainage pump ใช้ความถี่ "M"					

ภาคผนวกที่ 2-9
เอกสารการจัดการของเสีย ทส.2

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 118 หมู่ที่ - ซอย สุขุมวิท 20
 ถนน สุขุมวิท แขวง/ตำบล คลองเตย เขต/อำเภอ คลองเตย
 จังหวัด กรุงเทพฯ โทรศัพท์ 0-2259-1188 โทรสาร 0-2259-1121 มี
 นิติบุคคลอาคารชุด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 ประกอบกิจการประเภท ที่พักอาศัย ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 30/2558
 ออกให้โดย กรมที่ดิน หมดอายุ

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
 คุณภาพ

ของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

)

ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

()

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบยัดเกาะ

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 560 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ

☐ เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวนผสมสารเคมี

☐ เครื่องสูบลำโพง ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำ

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ประสานกทม.ดู

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 1932.3
- (๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 9,290.0
- (๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 7,432.0
- (๔) การระบายน้ำทั้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ท่อสาธารณะ
- (๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)
- (๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวนผสมสารเคมี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบละกอน ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - อื่นๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- (๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)
- (๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗



รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 118 หมู่ที่ - ซอย สุขุมวิท 20
ถนน สุขุมวิท แขวง/ตำบล คลองเตย เขต/อำเภอ คลองเตย
จังหวัด กรุงเทพฯ โทรศัพท์ 0-2259-1188 โทรสาร 0-2259-1121 มี
นิติบุคคลอาคารชุด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
ประกอบกิจการประเภท ที่พักอาศัย ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 30/2558
ออกให้โดย กรมที่ดิน หมดอายุ

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
()

ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
()

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
()

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบยัดเกาะ
ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 560 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน
☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ
☐ เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวนผสมสารเคมี
☐ เครื่องสูบลำไย ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำ

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ประสานกม.ดู

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 1923.1
- (๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 9,246.0
- (๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 7,396.8
- (๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ท่อสาธารณะ
- (๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)
- (๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 -
 - เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบลตะกอน ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - อื่นๆ..... ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- (๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)
- (๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
-

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 118 หมู่ที่ - ซอย สุขุมวิท 20
ถนน สุขุมวิท แขวง/ตำบล คลองเตย เขต/อำเภอ คลองเตย
จังหวัด กรุงเทพฯ โทรศัพท์ 0-2259-1188 โทรสาร 0-2259-1121 มี
นิติบุคคลอาคารชุด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
ประกอบกิจการประเภท ที่พักอาศัย ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 30/2558
ออกให้โดย กรมที่ดิน หมดอายุ

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
เดือน มีนาคม พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
()

ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
()

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
()

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบยัดเกาะ
ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 560 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน
☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ
☐ เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวนผสมสารเคมี
☐ เครื่องสูบลำตะกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำ

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ประสานกทม.ดู

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 1,723.5
- (๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 8,286.00
- (๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 6,628.8
- (๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ท่อสาธารณะ
- (๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)
- (๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบน้ำตะกอน ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - อื่นๆ..... ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- (๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)
- (๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
-

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 118 หมู่ที่ - ซอย สุขุมวิท 20
 ถนน สุขุมวิท แขวง/ตำบล คลองเตย เขต/อำเภอ คลองเตย
 จังหวัด กรุงเทพฯ โทรศัพท์ 0-2259-1188 โทรสาร 0-2259-1121 มี
 นิติบุคคลอาคารชุด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 ประกอบกิจการประเภท ที่พักอาศัย ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 30/2558
 ออกให้โดย กรมที่ดิน หมดอายุ

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
 คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

() เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

() ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบยัดเกาะ

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 560 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน
☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ

☐ เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวนผสมสารเคมี

☐ เครื่องสูบลตะกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบาย

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสีย

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 1,804.4
- (๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 8,675.00
- (๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 6,940.00
- (๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ท่อสาธารณะ
- (๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)
- (๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวนผสมสารเคมี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบน้ำตะกอน ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - อื่นๆ..... ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- (๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)
- (๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 118 หมู่ที่ - ซอย สุขุมวิท 20
 ถนน สุขุมวิท แขวง/ตำบล คลองเตย เขต/อำเภอ คลองเตย
 จังหวัด กรุงเทพฯ โทรศัพท์ 0-2259-1188 โทรสาร 0-2259-1121 มี
 นิติบุคคลอาคารชุด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 ประกอบกิจการประเภท ที่พักอาศัย ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 30/2558
 ออกให้โดย กรมที่ดิน หมดอายุ

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
 คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

() เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 () ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
 ()
 ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย
 ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
 ()
 ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

- (๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบยัดเกาะ
 ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 560 ลบ.ม./วัน
- (๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน
☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)
- (๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ
☐ เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวนผสมสารเคมี
☐ เครื่องสูบละกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ)
- (๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำ
- (๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ประสานกทม.จด

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 118 หมู่ที่ - ซอย สุขุมวิท 20
 ถนน สุขุมวิท แขวง/ตำบล คลองเตย เขต/อำเภอ คลองเตย
 จังหวัด กรุงเทพฯ โทรศัพท์ 0-2259-1188 โทรสาร 0-2259-1121 มี
 นิติบุคคลอาคารชุด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 ประกอบกิจการประเภท ที่พักอาศัย ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 30/2558
 ออกให้โดย กรมที่ดิน หมดอายุ

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
 คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

..... เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 (.....)

..... ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
 (.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย

..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย
 (.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ
 ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบยัดเกาะ

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 560 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ

☐ เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวนผสมสารเคมี

☐ เครื่องสูบละกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำ

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ประสานกรม ดูด

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ 118 หมู่ที่ - ซอย สุขุมวิท 20
 ถนน สุขุมวิท แขวง/ตำบล คลองเตย เขต/อำเภอ คลองเตย
 จังหวัด กรุงเทพฯ โทรศัพท์ 0-2259-1188 โทรสาร 0-2259-1121 มี
 นิติบุคคลอาคารชุด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 ประกอบกิจการประเภท ที่พักอาศัย ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) 30/2558
 ออกให้โดย กรมที่ดิน หมดอายุ

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
 คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

() หรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

() คุมระบบบำบัดน้ำเสีย

()

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

()

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย แบบยัดเกาะ

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 560 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ

☐ เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวนผสมสารเคมี

☐ เครื่องสูบละกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ที่ระบายน้ำ

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด ประสานกรม.ตุด

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 2185.45
- (๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 10,507.00
- (๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 8405.60
- (๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ท่อสาธารณะ
- (๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม)
- (๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวนผสมน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องกวนผสมสารเคมี ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - เครื่องสูบละกอน ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
 - อื่นๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)
- (๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)
- (๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

ภาคผนวกที่ 2-10
ตัวอย่างเอกสารการบำรุงรักษาบ่อหนองน้ำ



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date :	
EQUIPMENT NUMBER: DP-1	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y
LOCATION: Basement 3 CH			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment Status (N/A B/F) Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	- N
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	- N
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบภาพและทดสอบระบบลูกกลิ้ง	M, Q	- N
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	- N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	- N
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบ	M	- N
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 99.9 99.9 90.0 N
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 99.9 99.9 99.9 N
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เข็มช่องปุ่ม : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อสาย	H	-
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 4.2 4.6 1.8 N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำประปาหรือไม่	Y	-
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ต่อเนื่องกัน			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	- N
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สักรายให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขั้นตรง	H	-
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-
Comment :			
Note :			
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date :	
EQUIPMENT NUMBER: DP-2	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y
LOCATION: Basement 3 CH			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment Status (N/A B/F) Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	- N
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	- N
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบภาพและทดสอบระบบลูกกลิ้ง	M, Q	- N
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q	- N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	- N
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบ	M	- N
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 99.9 99.9 99.9 N
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 99.9 99.9 99.9 N
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เข็มช่องปุ่ม : ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วต่อสาย	H	-
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 5.5 4.9 1.4 N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำประปาหรือไม่	Y	-
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ต่อเนื่องกัน			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	- N
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สักรายให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิงสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขั้นตรง	H	-
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-
Comment :			
Note :			
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" เนื่องจากการทำงานของ Sewage pump กระทำได้นานกว่า			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: DP-3	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะไฟสถานะและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบตุลกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเตี้ย	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 9.9 9.9	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.9 2.9 2.9	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง: ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & lighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วบิด ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และปัดทำความสะอาด	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & lighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 4.4 4.8 4.5	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแป้นส่งน้ำหรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ต่อเนื่องกัน					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีในลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเบี่ยงตัวของข้อต่อส่วนประกอบเครื่องสูบน้ำแบบย่นตรง	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ระยะเวลาในการทำงานของรหัสที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M"					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: DP-4	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: Basement 3 CH					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะไฟสถานะและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบตุลกลอย	M, Q	-	N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำเตี้ย	M, Q	-	N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 4.4 4.4 4.0	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.9 2.9 2.9	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง: ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
9	Check & lighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วบิด ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าสาย และปัดทำความสะอาด	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & lighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังซ่อมบำรุง: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 4.2 4.6 4.6	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแป้นส่งน้ำหรือไม่	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker/ หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่ต่อเนื่องกัน					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีในลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเบี่ยงตัวของข้อต่อส่วนประกอบเครื่องสูบน้ำแบบย่นตรง	H	-	-	
21	Change & tighten belt/ เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-007					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP					Date :					
EQUIPMENT NUMBER: DP-5			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Basement 3 CH										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N						
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N						
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบยกลอย	M, Q		N						
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N						
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N						
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบ	M	-	N						
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 394 400 400	N						
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 29.4 29.9 29.4	N						
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง: ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วนิรติล ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า และย้ำให้มีความสะอาด	H		-						
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-						
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-						
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-						
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-						
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากซ่อมบำรุง: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ										
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.2 1.5 1.6	N						
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-						
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ท่อน้ำเชื่อมต่อหรือไม่	Y		-						
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-						
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือบ่อน้ำ										
18	Check bell's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N						
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้ในลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-						
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของขั้วที่เชื่อมสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-						
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-						
Comment :										
Note :										
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-007					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP					Date :					
EQUIPMENT NUMBER: DP-6			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Basement 3 CH										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N						
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N						
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบสถานะและทดสอบระบบยกลอย	M, Q		N						
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำเต็ม	M, Q		N						
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตำแหน่งแมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ										
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-	N						
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วจากท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบ	M	-	N						
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 499 400	N						
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 29.9 29.9 29.4	N						
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง: ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์										
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบสายและขั้วนิรติล ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า และย้ำให้มีความสะอาด	H		-						
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (ถ้าจำเป็น)	Y		-						
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y		-						
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-						
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และเครื่องสูบน้ำ	Y		-						
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากซ่อมบำรุง: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตำแหน่ง แมนวอลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ										
14	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 4.6 4.6 4.6	N						
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y		-						
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่ท่อน้ำเชื่อมต่อหรือไม่	Y		-						
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y		-						
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / ปิดสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตำแหน่งอัตโนมัติ และเปิดเดินเครื่องสูบน้ำสำหรับเครื่องสูบน้ำที่อยู่เหนือบ่อน้ำ										
18	Check bell's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M		N						
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ฉีดจารบีให้ในลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q		-						
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของขั้วที่เชื่อมสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อน	H		-						
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง (ถ้ามี)	Y		-						
Comment :										
Note :										
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
2) PM Period of task no.3 and no.4 are -M- for drainage pump and -Q- for sewage pump/ตามวิธีการทำงานของตัวข้อที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้คำว่า "M"										

ภาคผนวกที่ 2-11

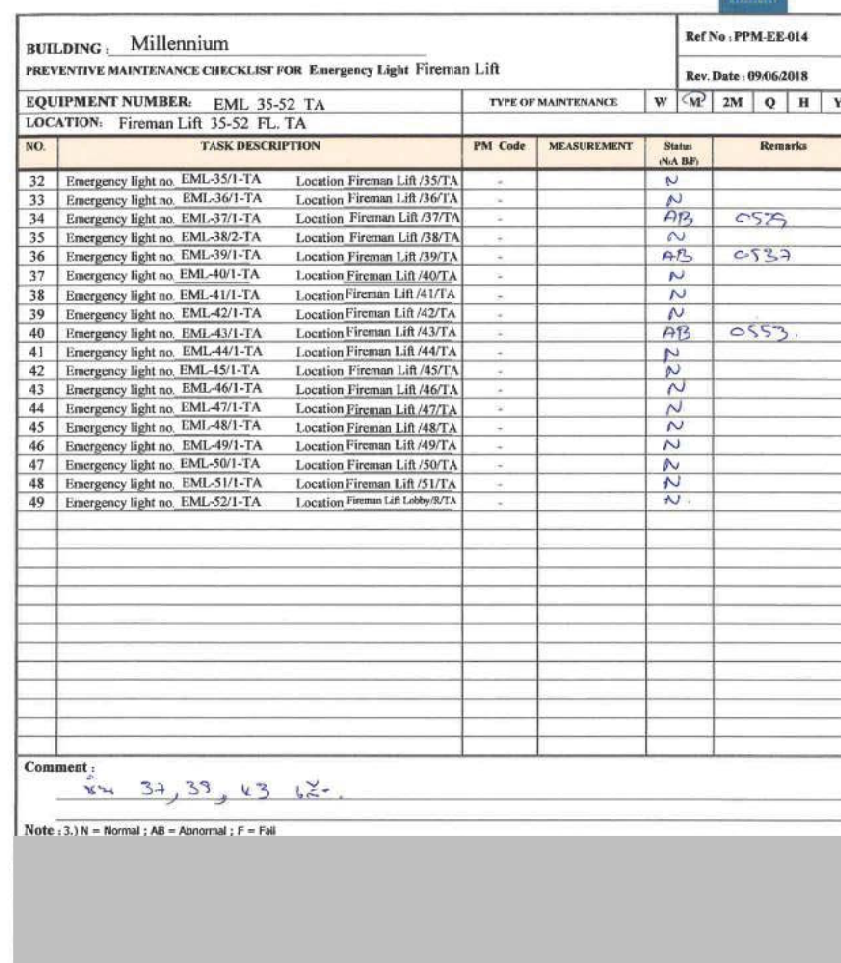
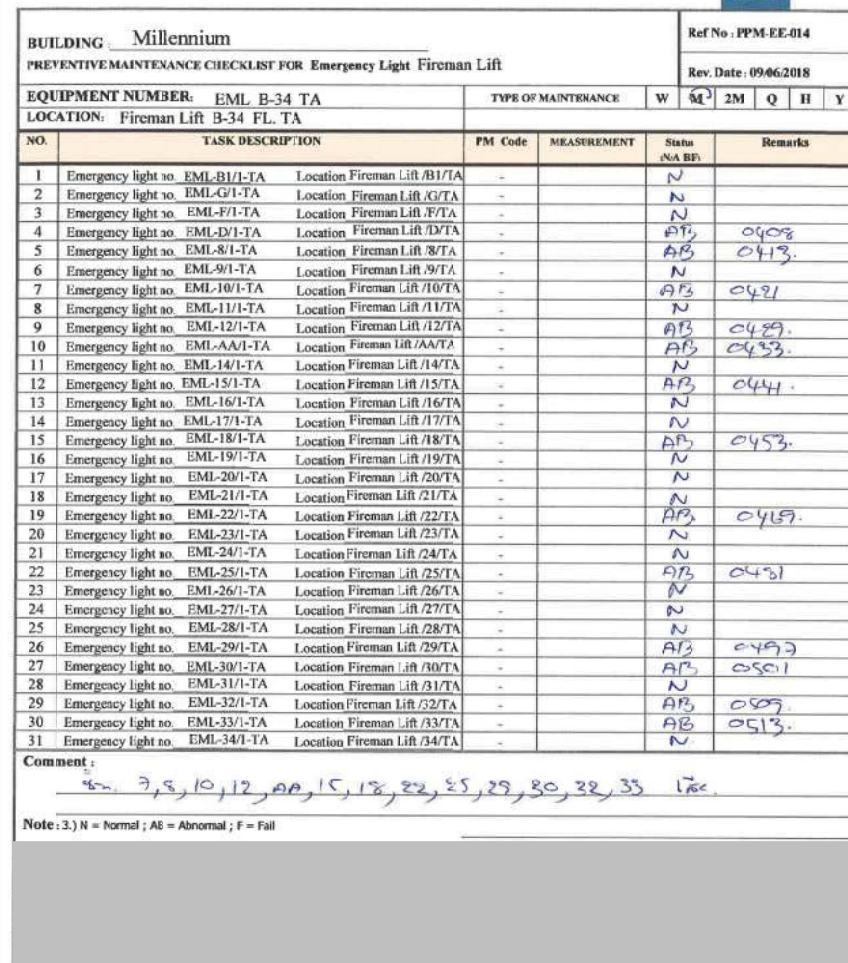
ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำเดือน
และรายงานตรวจสอบและบำรุงระบบสัญญาณเตือนอัคคีภัย

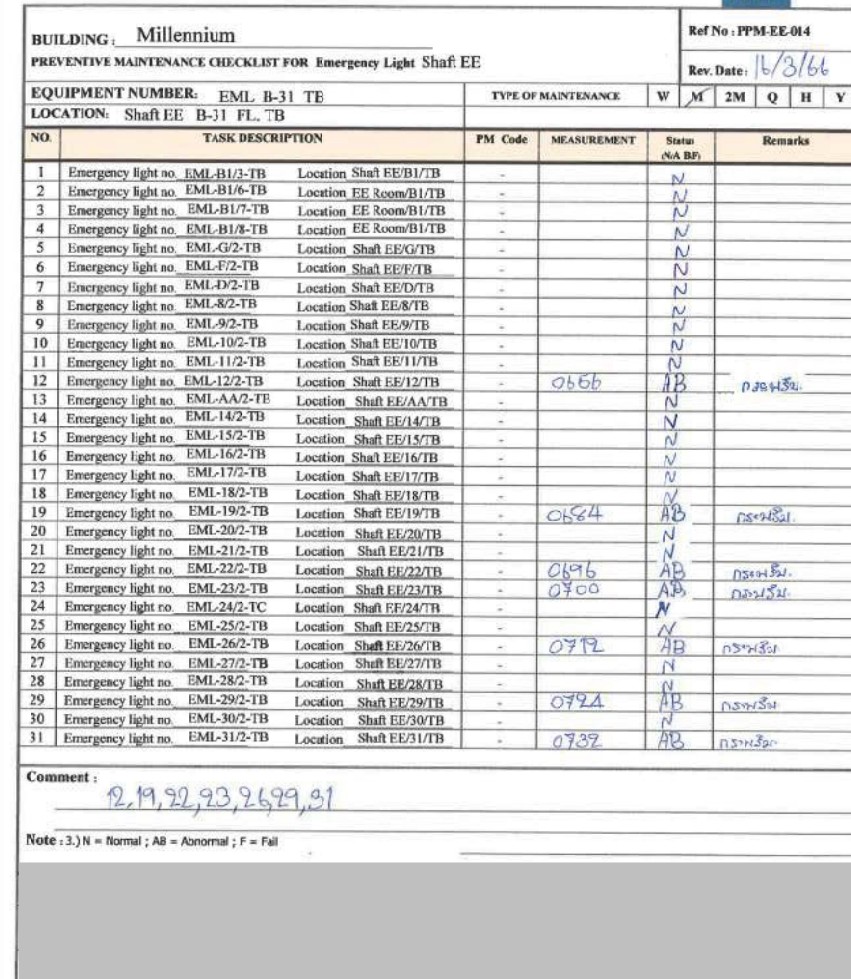
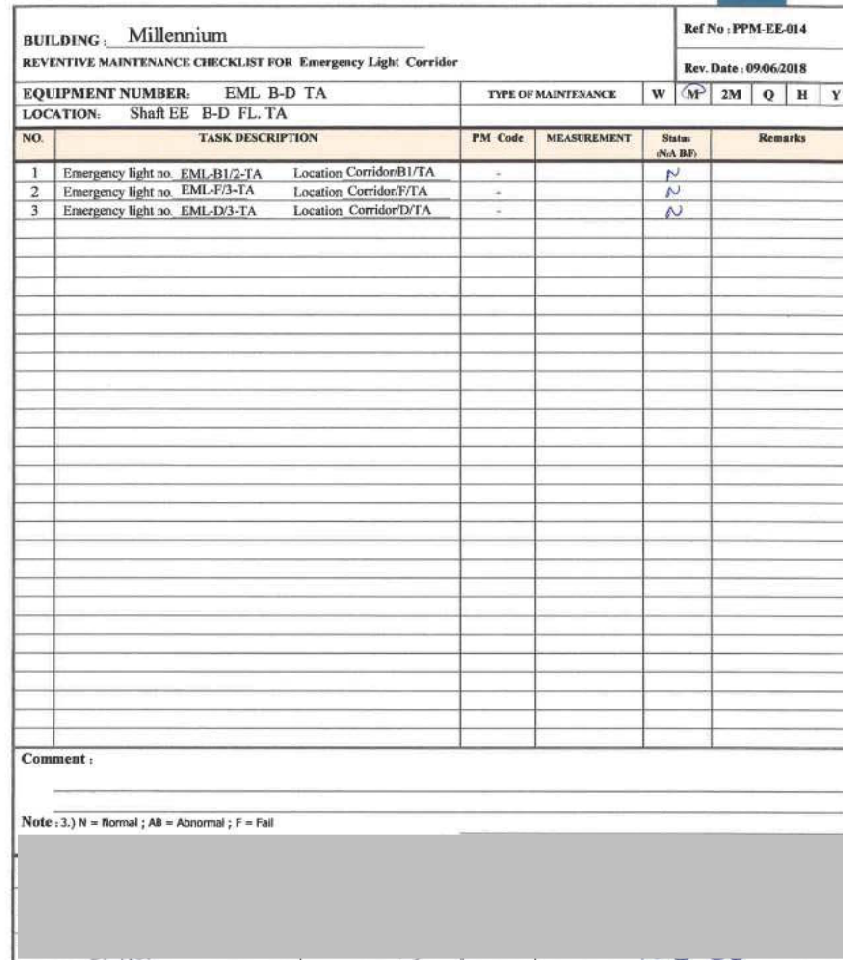


BUILDING: Millennium						Ref No: PPM-EE-014					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Emergency Light Shaft EE						Rev. Date: 09/06/2018					
EQUIPMENT NUMBER: EML B-31 TA						TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION: Shaft EE B-31 FL. TA						W M 2M Q H Y					
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks		
1	Emergency light no.	EML-B1/3-TA	Location	Shaft EE/B1/TA	-			N			
2	Emergency light no.	EML-B1/6-TA	Location	EE Room/B1/TA	-			N			
3	Emergency light no.	EML-B1/7-TA	Location	EE Room/B1/TA	-			N			
4	Emergency light no.	EML-B1/8-TA	Location	EE Room/B1/TA	-			N			
5	Emergency light no.	EML-G/2-TA	Location	Shaft EE/G/TA	-			N			
6	Emergency light no.	EML-F/2-TA	Location	Shaft EE/F/TA	-			N			
7	Emergency light no.	EML-D/2-TA	Location	Shaft EE/D/TA	-			N			
8	Emergency light no.	EML-8/2-TA	Location	Shaft EE/8/TA	-			AB	0414		
9	Emergency light no.	EML-9/2-TA	Location	Shaft EE/9/TA	-			N			
10	Emergency light no.	EML-10/2-TA	Location	Shaft EE/10/TA	-			N			
11	Emergency light no.	EML-11/2-TA	Location	Shaft EE/11/TA	-			AB	0426		
12	Emergency light no.	EML-12/2-TA	Location	Shaft EE/12/TA	-			N			
13	Emergency light no.	EML-AA/2-TA	Location	Shaft EE/AA/TA	-			AB	0434		
14	Emergency light no.	EML-14/2-TA	Location	Shaft EE/14/TA	-			N			
15	Emergency light no.	EML-15/2-TA	Location	Shaft EE/15/TA	-			AB	0442		
16	Emergency light no.	EML-16/2-TA	Location	Shaft EE/16/TA	-			N			
17	Emergency light no.	EML-17/2-TA	Location	Shaft EE/17/TA	-			N			
18	Emergency light no.	EML-18/2-TA	Location	Shaft EE/18/TA	-			AB	0454		
19	Emergency light no.	EML-19/2-TA	Location	Shaft EE/19/TA	-			N			
20	Emergency light no.	EML-20/2-TA	Location	Shaft EE/20/TA	-			AB	0462		
21	Emergency light no.	EML-21/2-TA	Location	Shaft EE/21/TA	-			N			
22	Emergency light no.	EML-22/2-TA	Location	Shaft EE/22/TA	-			N			
23	Emergency light no.	EML-23/2-TA	Location	Shaft EE/23/TA	-			N			
24	Emergency light no.	EML-24/2-TA	Location	Shaft EE/24/TA	-			AB	0472		
25	Emergency light no.	EML-25/2-TA	Location	Shaft EE/25/TA	-			AB	0472		
26	Emergency light no.	EML-26/2-TA	Location	Shaft EE/26/TA	-			AB	0486		
27	Emergency light no.	EML-27/2-TA	Location	Shaft EE/27/TA	-			N			
28	Emergency light no.	EML-28/2-TA	Location	Shaft EE/28/TA	-			N			
29	Emergency light no.	EML-29/2-TA	Location	Shaft EE/29/TA	-			AB	0498		
30	Emergency light no.	EML-30/2-TA	Location	Shaft EE/30/TA	-			AB	0502		
31	Emergency light no.	EML-31/2-TA	Location	Shaft EE/31/TA	-			AB	0506		
Comment: 8, 11, AA, 15, 17, 20, 24, 25, 26, 29, 30, 31											
Note: (3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail											



BUILDING: Millennium						Ref No: PPM-EE-014					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Emergency Light Shaft EE						Rev. Date: 09/06/2018					
EQUIPMENT NUMBER: EML 32-53 TA						TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION: Shaft EE 32-53 FL. TA						W M 2M Q H Y					
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks		
32	Emergency light no.	EML-32/2-TA	Location	Shaft EE/32/TA	-			N			
33	Emergency light no.	EML-33/2-TA	Location	Shaft EE/33/TA	-			AB	0514		
34	Emergency light no.	EML-34/2-TA	Location	Shaft EE/34/TA	-			N			
35	Emergency light no.	EML-35/2-TA	Location	Shaft EE/35/TA	-			N			
36	Emergency light no.	EML-36/2-TA	Location	Shaft EE/36/TA	-			AB	0526		
37	Emergency light no.	EML-37/2-TA	Location	Shaft EE/37/TA	-			N			
38	Emergency light no.	EML-38/2-TA	Location	Shaft EE/38/TA	-			N			
39	Emergency light no.	EML-39/2-TA	Location	Shaft EE/39/TA	-			N			
40	Emergency light no.	EML-40/2-TA	Location	Shaft EE/40/TA	-			N			
41	Emergency light no.	EML-41/2-TA	Location	Shaft EE/41/TA	-			N			
42	Emergency light no.	EML-42/2-TA	Location	Shaft EE/42/TA	-			N			
43	Emergency light no.	EML-43/2-TA	Location	Shaft EE/43/TA	-			N			
44	Emergency light no.	EML-44/2-TA	Location	Shaft EE/44/TA	-			N			
45	Emergency light no.	EML-45/2-TA	Location	Shaft EE/45/TA	-			N			
46	Emergency light no.	EML-46/2-TA	Location	Shaft EE/46/TA	-			N			
47	Emergency light no.	EML-47/2-TA	Location	Shaft EE/47/TA	-			N			
48	Emergency light no.	EML-48/2-TA	Location	Shaft EE/48/TA	-			N			
49	Emergency light no.	EML-48/5-TA	Location	Fan Room 1/48/TA	-			N			
50	Emergency light no.	EML-48/6-TA	Location	Fan Room 2/48/TA	-			N			
51	Emergency light no.	EML-49/2-TA	Location	Shaft EE/49/TA	-			N			
52	Emergency light no.	EML-49/3-TA	Location	Lift Low Zone/49/TA	-			N			
53	Emergency light no.	EML-50/2-TA	Location	Shaft EE/50/TA	-			N			
54	Emergency light no.	EML-51/2-TA	Location	Shaft EE/51/TA	-			N			
55	Emergency light no.	EML-52/2-TA	Location	Corridor/R/TA	-			N			
56	Emergency light no.	EML-52/3-TA	Location	Corridor/R/TA	-			N			
57	Emergency light no.	EML-52/4-TA	Location	Fan Room/R/TA	-			N			
58	Emergency light no.	EML-52/6-TA	Location	Shaft EE/R/TA	-			N			
59	Emergency light no.	EML-53/1-TA	Location	Lift High Zone/M/TA	-			N			
60	Emergency light no.	EML-53/2-TA	Location	Pump Room/M/TA	-			N			
61	Emergency light no.	EML-53/3-TA	Location	Lift Service Zone/M/TA	-			N			
62	Emergency light no.	EML-53/4-TA	Location	Corridor/M/TA	-			N			
Comment: 36, 33											
Note: (3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail											





[illegible]

[illegible]



BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-EE-014				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Emergency Light Fireman Lift						Rev. Date: 09/06/2018				
EQUIPMENT NUMBER: EML-B-34 TD			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Fireman Lift B-34 FL. TD										
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks				
1	Emergency light no.	EML-B1/1-TD	Location Fireman Lift /B1/TD	-	AB	10.50				
2	Emergency light no.	EML-G/1-TD	Location Fireman Lift /G/TD	-	N					
3	Emergency light no.	EML-F/1-TD	Location Fireman Lift /F/TD	-	N					
4	Emergency light no.	EML-D/1-TD	Location Fireman Lift /D/TD	-	N					
5	Emergency light no.	EML-8/1-TD	Location Fireman Lift /8/TD	-	N					
6	Emergency light no.	EML-9/1-TD	Location Fireman Lift /9/TD	-	N					
7	Emergency light no.	EML-10/1-TD	Location Fireman Lift /10/TD	-	AB	11.21				
8	Emergency light no.	EML-11/1-TD	Location Fireman Lift /11/TD	-	N					
9	Emergency light no.	EML-12/1-TD	Location Fireman Lift /12/TD	-	N					
10	Emergency light no.	EML-AA/1-TD	Location Fireman Lift /AA/TD	-	N					
11	Emergency light no.	EML-14/1-TD	Location Fireman Lift /14/TD	-	N					
12	Emergency light no.	EML-15/1-TD	Location Fireman Lift /15/TD	-	AB	11.41				
13	Emergency light no.	EML-16/1-TD	Location Fireman Lift /16/TD	-	AB	11.40				
14	Emergency light no.	EML-17/1-TD	Location Fireman Lift /17/TD	-	N					
15	Emergency light no.	EML-18/1-TD	Location Fireman Lift /18/TD	-	N					
16	Emergency light no.	EML-19/1-TD	Location Fireman Lift /19/TD	-	N					
17	Emergency light no.	EML-20/1-TD	Location Fireman Lift /20/TD	-	AB	11.51				
18	Emergency light no.	EML-21/1-TD	Location Fireman Lift /21/TD	-	AB	11.55				
19	Emergency light no.	EML-22/1-TD	Location Fireman Lift /22/TD	-	N					
20	Emergency light no.	EML-23/1-TD	Location Fireman Lift /23/TD	-	N					
21	Emergency light no.	EML-24/1-TD	Location Fireman Lift /24/TD	-	N					
22	Emergency light no.	EML-25/1-TD	Location Fireman Lift /25/TD	-	N					
23	Emergency light no.	EML-26/1-TD	Location Fireman Lift /26/TD	-	AB	11.58				
24	Emergency light no.	EML-27/1-TD	Location Fireman Lift /27/TD	-	N					
25	Emergency light no.	EML-28/1-TD	Location Fireman Lift /28/TD	-	N					
26	Emergency light no.	EML-29/1-TD	Location Fireman Lift /29/TD	-	AB	11.57				
27	Emergency light no.	EML-30/1-TD	Location Fireman Lift /30/TD	-	N					
28	Emergency light no.	EML-31/1-TD	Location Fireman Lift /31/TD	-	N					
29	Emergency light no.	EML-32/1-TD	Location Fireman Lift /32/TD	-	N					
30	Emergency light no.	EML-33/1-TD	Location Fireman Lift /33/TD	-	N					
31	Emergency light no.	EML-34/1-TD	Location Fireman Lift /34/TD	-	N					

Comment :

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-EE-014				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Emergency Light Fireman Lift						Rev. Date: 09/06/2018				
EQUIPMENT NUMBER: EML-35-52 TD			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Fireman Lift 35-52 FL. TD										
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks				
32	Emergency light no.	EML-35/1-TD	Location Fireman Lift /35/TD	-	N					
33	Emergency light no.	EML-36/1-TD	Location Fireman Lift /36/TD	-	N					
34	Emergency light no.	EML-37/1-TD	Location Fireman Lift /37/TD	-	N					
35	Emergency light no.	EML-38/2-TD	Location Fireman Lift /38/TD	-	AB	12.35				
36	Emergency light no.	EML-39/1-TD	Location Fireman Lift /39/TD	-	N					
37	Emergency light no.	EML-40/1-TD	Location Fireman Lift /40/TD	-	N					
38	Emergency light no.	EML-41/1-TD	Location Fireman Lift /41/TD	-	N					
39	Emergency light no.	EML-42/1-TD	Location Fireman Lift /42/TD	-	N					
40	Emergency light no.	EML-43/1-TD	Location Fireman Lift /43/TD	-	AB	12.59				
41	Emergency light no.	EML-44/1-TD	Location Fireman Lift /44/TD	-	N					
42	Emergency light no.	EML-45/1-TD	Location Fireman Lift /45/TD	-	N					
43	Emergency light no.	EML-46/1-TD	Location Fireman Lift /46/TD	-	N					
44	Emergency light no.	EML-47/1-TD	Location Fireman Lift /47/TD	-	AB	12.46				
45	Emergency light no.	EML-48/1-TD	Location Fireman Lift /48/TD	-	AB	12.49				
46	Emergency light no.	EML-49/1-TD	Location Fireman Lift /49/TD	-	AB	12.49				
47	Emergency light no.	EML-50/1-TD	Location Fireman Lift /50/TD	-	AB	12.54				
48	Emergency light no.	EML-51/1-TD	Location Fireman Lift /51/TD	-	N					
49	Emergency light no.	EML-52/1-TD	Location Fireman Lift Lobby/52/TD	-	N					

Comment :

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-EE-014							
REVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Emergency Light: Corridor		Rev. Date : 09/06/2018							
EQUIPMENT NUMBER: EML B-D TD		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Shaft EE B-D FL. TD									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A BF)	Remarks				
1	Emergency light no. EML-B1/2-TD Location CorridorB1/TD	-		N					
2	Emergency light no. EML-F/3-TD Location CorridorF/TD	-		N					
3	Emergency light no. EML-D/3-TD Location CorridorD/TD	-		N					
Comment :									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-EE-014							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Emergency Light Shaft EE		Rev. Date : 09/06/2018							
EQUIPMENT NUMBER: EML B-31 TD		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Shaft EE B-31 FL. TD									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A BF)	Remarks				
1	Emergency light no. EML-B1/3-TD Location Shaft EE/B1/TD	-		N					
2	Emergency light no. EML-B1/6-TD Location EE Room/B1/TD	-		N					
3	Emergency light no. EML-B1/7-TD Location EE Room/B1/TD	-		N					
4	Emergency light no. EML-B1/8-TD Location EE Room/B1/TD	-		N					
5	Emergency light no. EML-G/2-TD Location Shaft EE/G/TD	-		N					
6	Emergency light no. EML-F/2-TD Location Shaft EE/F/TD	-		N					
7	Emergency light no. EML-D/2-TD Location Shaft EE/D/TD	-		N					
8	Emergency light no. EML-8/2-TD Location Shaft EE/8/TD	-		N					
9	Emergency light no. EML-9/2-TD Location Shaft EE/9/TD	-		N					
10	Emergency light no. EML-10/2-TD Location Shaft EE/10/TD	-		N					
11	Emergency light no. EML-11/2-TD Location Shaft EE/11/TD	-		N					
12	Emergency light no. EML-12/2-TD Location Shaft EE/12/TD	-		N					
13	Emergency light no. EML-AA/2-TD Location Shaft EE/AA/TD	-		N					
14	Emergency light no. EML-14/2-TD Location Shaft EE/14/TD	-		N					
15	Emergency light no. EML-15/2-TD Location Shaft EE/15/TD	-		N					
16	Emergency light no. EML-16/2-TD Location Shaft EE/16/TD	-		N					
17	Emergency light no. EML-17/2-TD Location Shaft EE/17/TD	-		N					
18	Emergency light no. EML-18/2-TD Location Shaft EE/18/TD	-		N					
19	Emergency light no. EML-19/2-TD Location Shaft EE/19/TD	-		N					
20	Emergency light no. EML-20/2-TD Location Shaft EE/20/TD	-		N					
21	Emergency light no. EML-21/2-TD Location Shaft EE/21/TD	-		N					
22	Emergency light no. EML-22/2-TD Location Shaft EE/22/TD	-		N					
23	Emergency light no. EML-23/2-TD Location Shaft EE/23/TD	-		N					
24	Emergency light no. EML-24/2-TD Location Shaft EE/24/TD	-		N					
25	Emergency light no. EML-25/2-TD Location Shaft EE/25/TD	-		N					
26	Emergency light no. EML-26/2-TD Location Shaft EE/26/TD	-		N					
27	Emergency light no. EML-27/2-TD Location Shaft EE/27/TD	-		N					
28	Emergency light no. EML-28/2-TD Location Shaft EE/28/TD	-		N					
29	Emergency light no. EML-29/2-TD Location Shaft EE/29/TD	-		N					
30	Emergency light no. EML-30/2-TD Location Shaft EE/30/TD	-		N					
31	Emergency light no. EML-31/2-TD Location Shaft EE/31/TD	-		N					
Comment :									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									



BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-EE-014						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Emergency Light Shaft EE												
EQUIPMENT NUMBER: EML 32-53 TD						Rev. Date : 09/06/2018						
LOCATION: Shaft EE 32-53 FL. TD						TYPE OF MAINTENANCE						
						W	M	2M	Q	H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks			
32	Emergency light no.	EML-32/2-TD	Location	Shaft EE/32/TD	-		N					
33	Emergency light no.	EML-33/2-TD	Location	Shaft EE/33/TD	-		N					
34	Emergency light no.	EML-34/2-TD	Location	Shaft EE/34/TD	-		N					
35	Emergency light no.	EML-35/2-TD	Location	Shaft EE/35/TD	-		N					
36	Emergency light no.	EML-36/2-TD	Location	Shaft EE/36/TD	-		N					
37	Emergency light no.	EML-37/2-TD	Location	Shaft EE/37/TD	-		N					
38	Emergency light no.	EML-38/2-TD	Location	Shaft EE/38/TD	-		N					
39	Emergency light no.	EML-39/2-TD	Location	Shaft EE/39/TD	-		N					
40	Emergency light no.	EML-40/2-TD	Location	Shaft EE/40/TD	-		N					
41	Emergency light no.	EML-41/2-TD	Location	Shaft EE/41/TD	-		N					
42	Emergency light no.	EML-42/2-TD	Location	Shaft EE/42/TD	-		N					
43	Emergency light no.	EML-43/2-TD	Location	Shaft EE/43/TD	-		N					
44	Emergency light no.	EML-44/2-TD	Location	Shaft EE/44/TD	-		N					
45	Emergency light no.	EML-45/2-TD	Location	Shaft EE/45/TD	-		N					
46	Emergency light no.	EML-46/2-TD	Location	Shaft EE/46/TD	-		N					
47	Emergency light no.	EML-47/2-TD	Location	Shaft EE/47/TD	-		N					
48	Emergency light no.	EML-48/2-TD	Location	Shaft EE/48/TD	-		N					
49	Emergency light no.	EML-48/5-TD	Location	Fan Room 1/48/TD	-		N					
50	Emergency light no.	EML-48/6-TD	Location	Fan Room 2/48/TD	-		AB			1878		
51	Emergency light no.	EML-49/2-TD	Location	Shaft EE/49/TD	-		N					
52	Emergency light no.	EML-49/3-TD	Location	Lift Low Zone/49/TD	-		N					
53	Emergency light no.	EML-50/2-TD	Location	Shaft EE/50/TD	-		N					
54	Emergency light no.	EML-51/2-TD	Location	Shaft EE/51/TD	-		N					
55	Emergency light no.	EML-52/2-TD	Location	Corridor/R/TD	-		N					
56	Emergency light no.	EML-52/3-TD	Location	Corridor/R/TD	-		AB			1299		
57	Emergency light no.	EML-52/4-TD	Location	Fan Room/R/TD	-		N					
58	Emergency light no.	EML-52/6-TD	Location	Shaft EE/R/TD	-		AB			1999		
59	Emergency light no.	EML-53/1-TD	Location	Lift High Zone/M/TD	-		N					
60	Emergency light no.	EML-53/2-TD	Location	Pump Room/M/TD	-		N					
61	Emergency light no.	EML-53/3-TD	Location	Lift Service Zone/M/TD	-		AB			1308		
62	Emergency light no.	EML-53/4-TD	Location	Corridor/M/TD	-		N					
Comment :												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												

BUILDING : Millennium						Ref No : PPM-EE-014						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Emergency Light Fireman Lift												
EQUIPMENT NUMBER: EML B-34 TC						Rev. Date : 09/06/2018						
LOCATION: Fireman Lift B-34 FL. TC						TYPE OF MAINTENANCE						
						W	M	2M	Q	H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks			
1	Emergency light no.	EML-B/1-TC	Location	Fireman Lift/B1/TC	-		N					
2	Emergency light no.	EML-G/1-TC	Location	Fireman Lift/G/TC	-		N					
3	Emergency light no.	EML-F/1-TC	Location	Fireman Lift/F/TC	-		AB			0854		
4	Emergency light no.	EML-D/1-TC	Location	Fireman Lift/D/TC	-		N					
5	Emergency light no.	EML-8/1-TC	Location	Fireman Lift/8/TC	-		AB			0876		
6	Emergency light no.	EML-9/1-TC	Location	Fireman Lift/9/TC	-		N					
7	Emergency light no.	EML-10/1-TC	Location	Fireman Lift/10/TC	-		N					
8	Emergency light no.	EML-11/1-TC	Location	Fireman Lift/11/TC	-		N					
9	Emergency light no.	EML-12/1-TC	Location	Fireman Lift/12/TC	-		N					
10	Emergency light no.	EML-AA/1-TC	Location	Fireman Lift/AA/TC	-		AB			0896		
11	Emergency light no.	EML-14/1-TC	Location	Fireman Lift/14/TC	-		N					
12	Emergency light no.	EML-15/1-TC	Location	Fireman Lift/15/TC	-		N					
13	Emergency light no.	EML-16/1-TC	Location	Fireman Lift/16/TC	-		AB			0908		
14	Emergency light no.	EML-17/1-TC	Location	Fireman Lift/17/TC	-		N					
15	Emergency light no.	EML-18/1-TC	Location	Fireman Lift/18/TC	-		N					
16	Emergency light no.	EML-19/1-TC	Location	Fireman Lift/19/TC	-		N					
17	Emergency light no.	EML-20/1-TC	Location	Fireman Lift/20/TC	-		N					
18	Emergency light no.	EML-21/1-TC	Location	Fireman Lift/21/TC	-		AB			0928		
19	Emergency light no.	EML-22/1-TC	Location	Fireman Lift/22/TC	-		AB			0932		
20	Emergency light no.	EML-23/1-TC	Location	Fireman Lift/23/TC	-		AB			0936		
21	Emergency light no.	EML-24/1-TC	Location	Fireman Lift/24/TC	-		AB			0940		
22	Emergency light no.	EML-25/1-TC	Location	Fireman Lift/25/TC	-		AB			0944		
23	Emergency light no.	EML-26/1-TC	Location	Fireman Lift/26/TC	-		N					
24	Emergency light no.	EML-27/1-TC	Location	Fireman Lift/27/TC	-		N					
25	Emergency light no.	EML-28/1-TC	Location	Fireman Lift/28/TC	-		N					
26	Emergency light no.	EML-29/1-TC	Location	Fireman Lift/29/TC	-		AB			0960		
27	Emergency light no.	EML-30/1-TC	Location	Fireman Lift/30/TC	-		AB			0964		
28	Emergency light no.	EML-31/1-TC	Location	Fireman Lift/31/TC	-		N					
29	Emergency light no.	EML-32/1-TC	Location	Fireman Lift/32/TC	-		N					
30	Emergency light no.	EML-33/1-TC	Location	Fireman Lift/33/TC	-		AB			0976		
31	Emergency light no.	EML-34/1-TC	Location	Fireman Lift/34/TC	-		AB			0980		
Comment :												
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail												



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-EE-014			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Emergency Light Fireman Lift				Rev. Date : 09/06/2018			
EQUIPMENT NUMBER: EML 34-54		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q
LOCATION: Fireman Lift 34-54 FL TC				H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks		
32	Emergency light no. EML-34/1-TC Location Fireman Lift /34/TC	-	-	AD	0980		
33	Emergency light no. EML-35/1-TC Location Fireman Lift /35/TC	-	-	N			
34	Emergency light no. EML-36/1-TC Location Fireman Lift /36/TC	-	-	AB	0928		
35	Emergency light no. EML-37/1-TC Location Fireman Lift /37/TC	-	-	N			
36	Emergency light no. EML-38/2-TC Location Fireman Lift /38/TC	-	-	N			
37	Emergency light no. EML-39/1-TC Location Fireman Lift /39/TC	-	-	N			
38	Emergency light no. EML-40/1-TC Location Fireman Lift /40/TC	-	-	N			
39	Emergency light no. EML-41/1-TC Location Fireman Lift /41/TC	-	-	AB	1009		
40	Emergency light no. EML-42/1-TC Location Fireman Lift /42/TC	-	-	N			
41	Emergency light no. EML-43/1-TC Location Fireman Lift /43/TC	-	-	AB	1016		
42	Emergency light no. EML-44/1-TC Location Fireman Lift /44/TC	-	-	N			
43	Emergency light no. EML-45/1-TC Location Fireman Lift /45/TC	-	-	N			
44	Emergency light no. EML-46/1-TC Location Fireman Lift /46/TC	-	-	N			
45	Emergency light no. EML-47/1-TC Location Fireman Lift /47/TC	-	-	N			
46	Emergency light no. EML-48/1-TC Location Fireman Lift /48/TC	-	-	N			
47	Emergency light no. EML-49/1-TC Location Fireman Lift /49/TC	-	-	N			
48	Emergency light no. EML-50/1-TC Location Fireman Lift /50/TC	-	-	AB	1044		
49	Emergency light no. EML-51/1-TC Location Fireman Lift /51/TC	-	-	AB	1051		
50	Emergency light no. EML-52/1-TC Location Fireman Lift /52/TC	-	-	N			
51	Emergency light no. EML-53/1-TC Location Fireman Lift /53/TC	-	-	N			
52	Emergency light no. EML-54/1-TC Location Fireman Lift Lobby/R/TC	-	-	N			
Comment :							
Note : (3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-EE-014			
REVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Emergency Light Corridor				Rev. Date : 09/06/2018			
EQUIPMENT NUMBER: EML B-D TC		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q
LOCATION: Shaft EE B-D FL TC				H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks		
1	Emergency light no. EML-B/1-TC Location Corridor/B1/TC	-	-	N			
2	Emergency light no. EML-F/3-TC Location Corridor/F/TC	-	-	AB	0954		
3	Emergency light no. EML-D/3-TC Location Corridor/D/TC	-	-	N			
Comment :							
Note : (3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-EE-014			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Emergency Light Shaft EE		Rev. Date : 09/06/2018			
EQUIPMENT NUMBER: EML B-31 TC		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Shaft EE B-31 FL. TC		W M 2M Q H Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Emergency light no. EML-B1/3-TC Location Shaft EE/B1/TC	-	-	AB	09/29
2	Emergency light no. EML-B1/6-TC Location EE Room/B1/TC	-	-	N	
3	Emergency light no. EML-B1/7-TC Location EE Room/B1/TC	-	-	N	
4	Emergency light no. EML-B1/8-TC Location EE Room/B1/TC	-	-	N	
5	Emergency light no. EML-G2-TC Location Shaft EE/G/TC	-	-	AB	09/29
6	Emergency light no. EML-F2-TC Location Shaft EE/F/TC	-	-	AB	09/29
7	Emergency light no. EML-D2-TC Location Shaft EE/D/TC	-	-	N	
8	Emergency light no. EML-8/2-TC Location Shaft EE/8/TC	-	-	N	
9	Emergency light no. EML-9/2-TC Location Shaft EE/9/TC	-	-	AB	09/29
10	Emergency light no. EML-10/2-TC Location Shaft EE/10/TC	-	-	AB	09/29
11	Emergency light no. EML-11/2-TC Location Shaft EE/11/TC	-	-	N	
12	Emergency light no. EML-12/2-TC Location Shaft EE/12/TC	-	-	AB	09/29
13	Emergency light no. EML-AA/2-TC Location Shaft EE/AA/TC	-	-	AB	09/29
14	Emergency light no. EML-14/2-TC Location Shaft EE/14/TC	-	-	N	
15	Emergency light no. EML-15/2-TC Location Shaft EE/15/TC	-	-	N	
16	Emergency light no. EML-16/2-TC Location Shaft EE/16/TC	-	-	N	
17	Emergency light no. EML-17/2-TC Location Shaft EE/17/TC	-	-	AB	09/29
18	Emergency light no. EML-18/2-TC Location Shaft EE/18/TC	-	-	N	
19	Emergency light no. EML-19/2-TC Location Shaft EE/19/TC	-	-	N	
20	Emergency light no. EML-20/2-TC Location Shaft EE/20/TC	-	-	AB	09/29
21	Emergency light no. EML-21/2-TC Location Shaft EE/21/TC	-	-	AB	09/29
22	Emergency light no. EML-22/2-TC Location Shaft EE/22/TC	-	-	N	
23	Emergency light no. EML-23/2-TC Location Shaft EE/23/TC	-	-	AB	09/29
24	Emergency light no. EML-24/2-TC Location Shaft EE/24/TC	-	-	AB	09/29
25	Emergency light no. EML-25/2-TC Location Shaft EE/25/TC	-	-	N	
26	Emergency light no. EML-26/2-TC Location Shaft EE/26/TC	-	-	N	
27	Emergency light no. EML-27/2-TC Location Shaft EE/27/TC	-	-	N	
28	Emergency light no. EML-28/2-TC Location Shaft EE/28/TC	-	-	N	
29	Emergency light no. EML-29/2-TC Location Shaft EE/29/TC	-	-	AB	09/29
30	Emergency light no. EML-30/2-TC Location Shaft EE/30/TC	-	-	N	
31	Emergency light no. EML-31/2-TC Location Shaft EE/31/TC	-	-	N	
Comment :					
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-EE-014			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR Emergency Light Shaft EE		Rev. Date : 09/06/2018			
EQUIPMENT NUMBER: EML 32-55 TC		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Shaft EE 32-55 FL. TC		W M 2M Q H Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks
32	Emergency light no. EML-32/2-TC Location Shaft EE/32/TC	-	-	AB	09/29
33	Emergency light no. EML-33/2-TC Location EE Room/33/TC	-	-	AB	09/29
34	Emergency light no. EML-34/2-TC Location EE Room/34/TC	-	-	AB	09/29
35	Emergency light no. EML-35/2-TC Location EE Room/35/TC	-	-	N	
36	Emergency light no. EML-36/2-TC Location Shaft EE/36/TC	-	-	AB	09/29
37	Emergency light no. EML-37/2-TC Location Shaft EE/37/TC	-	-	N	
38	Emergency light no. EML-38/2-TC Location Shaft EE/38/TC	-	-	AB	09/29
39	Emergency light no. EML-39/2-TC Location Shaft EE/39/TC	-	-	N	
40	Emergency light no. EML-40/2-TC Location Shaft EE/40/TC	-	-	N	
41	Emergency light no. EML-41/2-TC Location Shaft EE/41/TC	-	-	AB	10/09
42	Emergency light no. EML-42/2-TC Location Shaft EE/42/TC	-	-	N	
43	Emergency light no. EML-43/2-TC Location Shaft EE/43/TC	-	-	AB	10/14
44	Emergency light no. EML-44/2-TC Location Shaft EE/44/TC	-	-	N	
45	Emergency light no. EML-45/2-TC Location Shaft EE/45/TC	-	-	AB	10/25
46	Emergency light no. EML-46/2-TC Location Shaft EE/46/TC	-	-	N	
47	Emergency light no. EML-47/2-TC Location Shaft EE/47/TC	-	-	N	
48	Emergency light no. EML-48/2-TC Location Shaft EE/48/TC	-	-	N	
49	Emergency light no. EML-49/2-TC Location Shaft EE/49/TC	-	-	N	
50	Emergency light no. EML-49/3-TC Location Lift Low Zone/49/TC	-	-	N	
51	Emergency light no. EML-50/2-TC Location Shaft EE/50/TC	-	-	N	
52	Emergency light no. EML-51/2-TC Location Shaft EE/51/TC	-	-	N	
53	Emergency light no. EML-52/2-TC Location Shaft EE/52/TC	-	-	N	
54	Emergency light no. EML-53/2-TC Location Shaft EE/53/TC	-	-	N	
55	Emergency light no. EML-54/2-TC Location Corridor/R/TC	-	-	N	
56	Emergency light no. EML-54/4-TC Location Fan Room/R/TC	-	-	N	
57	Emergency light no. EML-54/5-TC Location Fan Room/R/TC	-	-	N	
58	Emergency light no. EML-54/6-TC Location Shaft EE/R/TC	-	-	N	
59	Emergency light no. EML-55/1-TC Location Lift High Zone/55/TC	-	-	N	
60	Emergency light no. EML-55/2-TC Location Pump Room/55/TC	-	-	N	
61	Emergency light no. EML-55/3-TC Location Lift Service Zone/55/TC	-	-	N	
62	Emergency light no. EML-55/4-TC Location Corridor/55/TC	-	-	N	
Comment :					
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING: Millennium				Ref No: PPM-EE-014 17/3/16 Rev. Date: 09/06/2018						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT UNIT LIST										
EQUIPMENT NUMBER: Club house				TYPE OF MAINTENANCE						
LOCATION: Club House in B3 - B1				W M 2M Q H Y						
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks			
1	Emergency light no.	EML-B3/1-CH	Location Carpark /B3/CH	-		N				
2	Emergency light no.	EML-B3/2-CH	Location ST2/B3/CH	-		N				
3	Emergency light no.	EML-B3/3-CH	Location Carpark /B3/CH	-		N				
4	Emergency light no.	EML-B3/4-CH	Location Carpark /B3/CH	-		N				
5	Emergency light no.	EML-B3/5-CH	Location ST1/B3/CH	-		N				
6	Emergency light no.	EML-B3/6-CH	Location Lift Lobby 1/B3/CH	-		N				
7	Emergency light no.	EML-B3/7-CH	Location Carpark /B3/CH	-		AB	01-1335			
8	Emergency light no.	EML-B3/8-CH	Location Carpark /B3/CH	-		N				
9	Emergency light no.	EML-B3/9-CH	Location ST3/B3/CH	-		AB	01-1333			
10	Emergency light no.	EML-B3/10-CH	Location Carpark /B3/CH	-		N				
11	Emergency light no.	EML-B3/11-CH	Location Carpark /B3/CH	-		AB	01-1332			
12	Emergency light no.	EML-B3/12-CH	Location ST4/B3/CH	-		N				
13	Emergency light no.	EML-B3/13-CH	Location Carpark /B3/CH	-		AB	01-1327			
14	Emergency light no.	EML-B2/1-CH	Location Carpark /B2/CH	-		N				
15	Emergency light no.	EML-B2/2-CH	Location ST2/B2/CH	-		N				
16	Emergency light no.	EML-B2/3-CH	Location Carpark /B2/CH	-		N				
17	Emergency light no.	EML-B2/4-CH	Location Carpark /B2/CH	-		N				
18	Emergency light no.	EML-B2/5-CH	Location ST1/B2/CH	-		AB	01-1329			
19	Emergency light no.	EML-B2/6-CH	Location Lift Lobby 1/B2/CH	-		AB	01-1390			
20	Emergency light no.	EML-B2/7-CH	Location Carpark /B2/CH	-		AB	01-1331			
21	Emergency light no.	EML-B2/8-CH	Location Carpark /B2/CH	-		AB	01-1332			
22	Emergency light no.	EML-B2/9-CH	Location ST3/B2/CH	-		N				
23	Emergency light no.	EML-B2/10-CH	Location Carpark /B2/CH	-		N				
24	Emergency light no.	EML-B2/11-CH	Location Carpark /B2/CH	-		AB	01-1335			
25	Emergency light no.	EML-B2/12-CH	Location ST4/B2/CH	-		N				
26	Emergency light no.	EML-B2/13-CH	Location Carpark /B2/CH	-		N				
27	Emergency light no.	EML-B1/1-CH	Location Carpark /B1/CH	-		AB	01-1338			
28	Emergency light no.	EML-B1/2-CH	Location ST2/B1/CH	-		N				
29	Emergency light no.	EML-B1/3-CH	Location Carpark /B1/CH	-		N				
30	Emergency light no.	EML-B1/4-CH	Location Carpark /B1/CH	-		N				
31	Emergency light no.	EML-B1/5-CH	Location ST1/B1/CH	-		N				

Comment :

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail



BUILDING: Millennium				Ref No: PPM-EE-014 17/3/16 Rev. Date: 09/06/2018						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT UNIT LIST										
EQUIPMENT NUMBER: Club house/Carpark				TYPE OF MAINTENANCE						
LOCATION: Club House in 2 - 5				W M 2M Q H Y						
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks			
63	Emergency light no.	EML-2/5-CH	Location ST1/2/CH	-		N				
64	Emergency light no.	EML-2/6-CH	Location Lift Lobby 1/2/CH	-		N				
65	Emergency light no.	EML-2/7-CH	Location Carpark /2/CH	-		AB	01-1336			
66	Emergency light no.	EML-2/8-CH	Location Carpark /2/CH	-		AB	01-1338			
67	Emergency light no.	EML-2/9-CH	Location ST3/2/CH	-		N				
68	Emergency light no.	EML-2/11-CH	Location Carpark /2/CH	-		N				
69	Emergency light no.	EML-2/12-CH	Location ST4/2/CH	-		AB	01-1337			
70	Emergency light no.	EML-2/13-CH	Location Carpark /2/CH	-		N				
71	Emergency light no.	EML-3/1-CH	Location Carpark /3/CH	-		N				
72	Emergency light no.	EML-3/2-CH	Location ST1/3/CH	-		N				
73	Emergency light no.	EML-3/3-CH	Location Carpark /3/CH	-		N				
74	Emergency light no.	EML-3/4-CH	Location Carpark /3/CH	-		AB	01-1336			
75	Emergency light no.	EML-3/5-CH	Location ST2/3/CH	-		N	01-1339			
76	Emergency light no.	EML-3/6-CH	Location Carpark /3/CH	-		N				
77	Emergency light no.	EML-3/7-CH	Location Carpark /3/CH	-		AB	01-1335			
78	Emergency light no.	EML-3/8-CH	Location Carpark /3/CH	-		N				
79	Emergency light no.	EML-3/9-CH	Location ST3/3/CH	-		AB	01-1339			
80	Emergency light no.	EML-3/10-CH	Location Carpark /3/CH	-		AB	01-1339			
81	Emergency light no.	EML-3/11-CH	Location Carpark /3/CH	-		N				
82	Emergency light no.	EML-3/12-CH	Location ST4/3/CH	-		AB	01-1339			
83	Emergency light no.	EML-3/13-CH	Location Carpark /3/CH	-		N				
84	Emergency light no.	EML-4/1-CH	Location Lift Lobby 1/4/CH	-		AB	01-1336			
85	Emergency light no.	EML-4/2-CH	Location ST1/4/CH	-		AB	01-1339			
86	Emergency light no.	EML-4/3-CH	Location ST2/4/CH	-		AB	01-1339			
87	Emergency light no.	EML-4/4-CH	Location ST4/4/CH	-		N				
88	Emergency light no.	EML-5/1-CH	Location Lift Lobby 1/5/CH	-		AB	01-1339			
89	Emergency light no.	EML-5/2-CH	Location ST1/5/CH	-		N	01-1339			
	Emergency light no.		Location	-						
	Emergency light no.		Location	-						
	Emergency light no.		Location	-						
	Emergency light no.		Location	-						

Comment :

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail



BUILDING : Millennium Residence@Sukhumvit				Ref No : PPM-EE-014			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR : Emergency Light Stair 1 Tower A				Rev. Date : 15/3/66			
EQUIPMENT NUMBER : EML-B1/4-TA - EML-30/3-TA		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q
LOCATION : Stair 1/B1/TA - Stair 1/30/TA							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks		
1	Emergency light no. EML-B1/4-TA Location Stair 1/B1/TA	-	-	N			
2	Emergency light no. EML-G3-TA Location Stair 1/L/TA	-	-	AB	0593		
3	Emergency light no. EML-E4-TA Location Stair 1/E/TA	-	-	N			
4	Emergency light no. EML-F1/4-TA Location Stair 1/F/TA	-	-	N			
5	Emergency light no. EML-F1/4-TA Location Stair 1/E/TA	-	-	N			
6	Emergency light no. EML-F1/4-TA Location Stair 1/E/TA	-	-	N			
7	Emergency light no. EML-F4/4-TA Location Stair 1/F/TA	-	-	N			
8	Emergency light no. EML-D4-TA Location Stair 1/D/TA	-	-	N			
9	Emergency light no. EML-83-TA Location Stair 1/8/TA	-	-	N			
10	Emergency light no. EML-93-TA Location Stair 1/9/TA	-	-	AB	0423		
11	Emergency light no. EML-10/3-TA Location Stair 1/10/TA	-	-	N			
12	Emergency light no. EML-11/3-TA Location Stair 1/11/TA	-	-	N			
13	Emergency light no. EML-12/3-TA Location Stair 1/12/TA	-	-	N			
14	Emergency light no. EML-AA/3-TA Location Stair 1/AA/TA	-	-	N			
15	Emergency light no. EML-14/3-TA Location Stair 1/14/TA	-	-	N			
16	Emergency light no. EML-15/3-TA Location Stair 1/15/TA	-	-	AB	0448		
17	Emergency light no. EML-16/3-TA Location Stair 1/16/TA	-	-	N			
18	Emergency light no. EML-17/3-TA Location Stair 1/17/TA	-	-	AB	0445		
19	Emergency light no. EML-18/3-TA Location Stair 1/18/TA	-	-	N			
20	Emergency light no. EML-19/3-TA Location Stair 1/19/TA	-	-	N			
21	Emergency light no. EML-20/3-TA Location Stair 1/20/TA	-	-	N			
22	Emergency light no. EML-21/3-TA Location Stair 1/21/TA	-	-	N			
23	Emergency light no. EML-22/3-TA Location Stair 1/22/TA	-	-	N			
24	Emergency light no. EML-23/3-TA Location Stair 1/23/TA	-	-	N			
25	Emergency light no. EML-24/3-TA Location Stair 1/24/TA	-	-	AB	0479		
26	Emergency light no. EML-25/3-TA Location Stair 1/25/TA	-	-	N			
27	Emergency light no. EML-26/3-TA Location Stair 1/26/TA	-	-	AB	0484		
28	Emergency light no. EML-27/3-TA Location Stair 1/27/TA	-	-	N			
29	Emergency light no. EML-28/3-TA Location Stair 1/28/TA	-	-	N			
30	Emergency light no. EML-29/3-TA Location Stair 1/29/TA	-	-	N			
31	Emergency light no. EML-30/3-TA Location Stair 1/30/TA	-	-	N			

Comment : 6, 10, 16, 18, 24, 26

Note : (3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

BUILDING : Millennium Residence@Sukhumvit				Ref No : PPM-EE-014			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR : Emergency Light Stair 1 Tower B				Rev. Date : 16/3/66			
EQUIPMENT NUMBER : EML-B1/4-TB - EML-30/3-TB		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q
LOCATION : Stair 1/B1/TB - Stair 1/30/TB							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks		
1	Emergency light no. EML-B1/4-TB Location Stair 1/B1/TB	-	-	N			
2	Emergency light no. EML-G3-TB Location Stair 1/L/TB	-	-	N			
3	Emergency light no. EML-F4-TB Location Stair 1/F/TB	-	-	N			
4	Emergency light no. EML-F1/4-TB Location Stair 1/F/TB	-	-	N			
5	Emergency light no. EML-F2/4-TB Location Stair 1/F/TB	-	-	AB	01-0628		
6	Emergency light no. EML-F3/4-TB Location Stair 1/F/TB	-	-	AB	01-0629		
7	Emergency light no. EML-F4/4-TB Location Stair 1/F/TB	-	-	AB	01-0637		
8	Emergency light no. EML-D4-TB Location Stair 1/D/TB	-	-	AB	01-0647		
9	Emergency light no. EML-8/3-TB Location Stair 1/8/TB	-	-	N			
10	Emergency light no. EML-9/3-TB Location Stair 1/9/TB	-	-	AB	01-0649		
11	Emergency light no. EML-10/3-TB Location Stair 1/10/TB	-	-	N			
12	Emergency light no. EML-11/3-TB Location Stair 1/11/TB	-	-	N			
13	Emergency light no. EML-12/3-TB Location Stair 1/12/TB	-	-	N			
14	Emergency light no. EML-AA/3-TB Location Stair 1/AA/TB	-	-	N			
15	Emergency light no. EML-14/3-TB Location Stair 1/14/TB	-	-	N			
16	Emergency light no. EML-15/3-TB Location Stair 1/15/TB	-	-	AB	01-0673		
17	Emergency light no. EML-16/3-TB Location Stair 1/16/TB	-	-	N			
18	Emergency light no. EML-17/3-TB Location Stair 1/17/TB	-	-	AB	01-0681		
19	Emergency light no. EML-18/3-TB Location Stair 1/18/TB	-	-	N			
20	Emergency light no. EML-19/3-TB Location Stair 1/19/TB	-	-	N			
21	Emergency light no. EML-20/3-TB Location Stair 1/20/TB	-	-	N			
22	Emergency light no. EML-21/3-TB Location Stair 1/21/TB	-	-	N			
23	Emergency light no. EML-22/3-TB Location Stair 1/22/TB	-	-	N			
24	Emergency light no. EML-23/3-TB Location Stair 1/23/TB	-	-	N			
25	Emergency light no. EML-24/3-TB Location Stair 1/24/TB	-	-	N			
26	Emergency light no. EML-25/3-TB Location Stair 1/25/TB	-	-	N			
27	Emergency light no. EML-26/3-TB Location Stair 1/26/TB	-	-	N			
28	Emergency light no. EML-27/3-TB Location Stair 1/27/TB	-	-	N			
29	Emergency light no. EML-28/3-TB Location Stair 1/28/TB	-	-	N			
30	Emergency light no. EML-29/3-TB Location Stair 1/29/TB	-	-	N			
31	Emergency light no. EML-30/3-TB Location Stair 1/30/TB	-	-	N			

Comment : AB - 7, 15, 9, 4, 6, 5, 4

Note : (3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail



BUILDING : Millennium Residence@Sukhumvit				Ref No : FPM-EE-414					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR : Emergency Light Stair 1 Tower B				Rev. Date: 16/3/66					
EQUIPMENT NUMBER : EML-31/3-TB - EML-H2/1-TB		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Stair 1/31/TB - Stair 1/81/TB									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A BF)	Remarks				
32	Emergency light no. EML-31/3-TB Location Stair 1/31/TB	-	-	2					
33	Emergency light no. EML-32/3-TB Location Stair 1/32/TB	-	-	2					
34	Emergency light no. EML-33/3-TB Location Stair 1/33/TB	-	-	2					
35	Emergency light no. EML-34/3-TB Location Stair 1/34/TB	-	-	AB	01-0745				
36	Emergency light no. EML-35/3-TB Location Stair 1/35/TB	-	-	2					
37	Emergency light no. EML-36/3-TB Location Stair 1/36/TB	-	-	2					
38	Emergency light no. EML-37/3-TB Location Stair 1/37/TB	-	-	2					
39	Emergency light no. EML-38/3-TB Location Stair 1/38/TB	-	-	2					
40	Emergency light no. EML-39/3-TB Location Stair 1/39/TB	-	-	2					
41	Emergency light no. EML-40/3-TB Location Stair 1/40/TB	-	-	2					
42	Emergency light no. EML-41/3-TB Location Stair 1/41/TB	-	-	2					
43	Emergency light no. EML-42/3-TB Location Stair 1/42/TB	-	-	2					
44	Emergency light no. EML-43/3-TB Location Stair 1/43/TB	-	-	AB	01-0751				
45	Emergency light no. EML-44/3-TB Location Stair 1/44/TB	-	-	2					
46	Emergency light no. EML-45/3-TB Location Stair 1/45/TB	-	-	2					
47	Emergency light no. EML-46/3-TB Location Stair 1/46/TB	-	-	2					
48	Emergency light no. EML-47/3-TB Location Stair 1/47/TB	-	-	2					
49	Emergency light no. EML-48/3-TB Location Stair 1/48/TB	-	-	2					
50	Emergency light no. EML-49/3-TB Location Stair 1/49/TB	-	-	2					
51	Emergency light no. EML-50/3-TB Location Stair 1/50/TB	-	-	2					
52	Emergency light no. EML-51/3-TB Location Stair 1/51/TB	-	-	2					
53	Emergency light no. EML-52/3-TB Location Stair 1/52/TB	-	-	AB	01-0830				
54	Emergency light no. EML-53/3-TB Location Stair 1/53/TB	-	-	2					
55	Emergency light no. EML-54/3-TB Location Stair 1/54/TB	-	-	AB	01-0830				
56	Emergency light no. EML-55/3-TB Location Stair 1/55/TB	-	-	AB	01-0836				
57	Emergency light no. EML-56/3-TB Location Stair 1/56/TB	-	-	AB	01-0834				
58	Emergency light no. EML-57/3-TB Location Stair 1/57/TB	-	-	2					
59	Emergency light no. EML-58/3-TB Location Stair 1/58/TB	-	-	2					
60	Emergency light no. EML-59/3-TB Location Stair 1/59/TB	-	-	2					
Comment : AB - 36, 55, 54, 52, 43, 34									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									



BUILDING : Millennium Residence@Sukhumvit				Ref No : FPM-EE-414					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR : Emergency Light Stair 2 Tower B				Rev. Date: 16/3/66					
EQUIPMENT NUMBER : EML-B1/5-TB - EML-30/4-TB		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Stair 2/B1/TB - Stair 2/30/TB									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A BF)	Remarks				
1	Emergency light no. EML-B1/5-TB Location Stair 2/B1/TB	-	-	AB	01-0745				
2	Emergency light no. EML-G4-TB Location Stair 2/4/TB	-	-	2					
3	Emergency light no. EML-F5-TB Location Stair 2/5/TB	-	-	2					
4	Emergency light no. EML-F1/5-TB Location Stair 2/5/TB	-	-	2					
5	Emergency light no. EML-F2/5-TB Location Stair 2/5/TB	-	-	2					
6	Emergency light no. EML-F3/5-TB Location Stair 2/5/TB	-	-	2					
7	Emergency light no. EML-F4/5-TB Location Stair 2/5/TB	-	-	2					
8	Emergency light no. EML-D2/1-TB Location Stair 2/2/1/TB	-	-	AB	01-0134				
9	Emergency light no. EML-8/4-TB Location Stair 2/4/TB	-	-	2					
10	Emergency light no. EML-9/4-TB Location Stair 2/4/TB	-	-	2					
11	Emergency light no. EML-10/4-TB Location Stair 2/4/TB	-	-	2					
12	Emergency light no. EML-11/4-TB Location Stair 2/1/1/TB	-	-	2					
13	Emergency light no. EML-12/4-TB Location Stair 2/2/1/TB	-	-	2					
14	Emergency light no. EML-AA/4-TB Location Stair 2/A/4/TB	-	-	AB	01-0668				
15	Emergency light no. EML-14/4-TB Location Stair 2/4/4/TB	-	-	2					
16	Emergency light no. EML-15/4-TB Location Stair 2/5/1/TB	-	-	2					
17	Emergency light no. EML-16/4-TB Location Stair 2/6/1/TB	-	-	2					
18	Emergency light no. EML-17/4-TB Location Stair 2/7/1/TB	-	-	2					
19	Emergency light no. EML-18/4-TB Location Stair 2/8/1/TB	-	-	2					
20	Emergency light no. EML-19/4-TB Location Stair 2/9/1/TB	-	-	AB	01-0136				
21	Emergency light no. EML-20/4-TB Location Stair 2/20/1/TB	-	-	2					
22	Emergency light no. EML-21/4-TB Location Stair 2/21/1/TB	-	-	AB	01-0690				
23	Emergency light no. EML-22/4-TB Location Stair 2/22/1/TB	-	-	2					
24	Emergency light no. EML-23/4-TB Location Stair 2/23/1/TB	-	-	AB	01-0702				
25	Emergency light no. EML-24/4-TB Location Stair 2/24/1/TB	-	-	2					
26	Emergency light no. EML-25/4-TB Location Stair 2/25/1/TB	-	-	AB	01-0170				
27	Emergency light no. EML-26/4-TB Location Stair 2/26/1/TB	-	-	2					
28	Emergency light no. EML-27/4-TB Location Stair 2/27/1/TB	-	-	AB	01-0718				
29	Emergency light no. EML-28/4-TB Location Stair 2/28/1/TB	-	-	AB	01-0721				
30	Emergency light no. EML-29/4-TB Location Stair 2/29/1/TB	-	-	2					
31	Emergency light no. EML-30/4-TB Location Stair 2/30/1/TB	-	-	AB	01-0730				
Comment : AB - 31, 29, 28, 26, 24, 22, 20, 14, 9, 7									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									



BUILDING : Millennium Residence@Sukhumvit				Ref No : PPM-EE-014					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR : Emergency Light Stair 2 Tower B				Rev. Date : 16/3/66					
EQUIPMENT NUMBER : EML-31/4-TB - EML-H2/2-TB		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Stair 2/3/TB - Stair 2/H/TB									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks				
32	Emergency light no. EML-31/4-TB Location Stair 2/1/TB	-		N					
33	Emergency light no. EML-32/4-TB Location Stair 2/2/TB	-		AB	01-0958				
34	Emergency light no. EML-33/4-TB Location Stair 2/3/TB	-		N					
35	Emergency light no. EML-34/4-TB Location Stair 2/4/TB	-		N					
36	Emergency light no. EML-35/4-TB Location Stair 2/5/TB	-		AB	01-0950				
37	Emergency light no. EML-36/4-TB Location Stair 2/6/TB	-		N					
38	Emergency light no. EML-37/4-TB Location Stair 2/7/TB	-		N					
39	Emergency light no. EML-38/4-TB Location Stair 2/8/TB	-		N					
40	Emergency light no. EML-39/4-TB Location Stair 2/9/TB	-		N					
41	Emergency light no. EML-40/4-TB Location Stair 2/10/TB	-		N					
42	Emergency light no. EML-41/4-TB Location Stair 2/11/TB	-		AB	01-0950				
43	Emergency light no. EML-42/4-TB Location Stair 2/12/TB	-		N					
44	Emergency light no. EML-43/4-TB Location Stair 2/13/TB	-		N					
45	Emergency light no. EML-44/4-TB Location Stair 2/14/TB	-		N					
46	Emergency light no. EML-45/4-TB Location Stair 2/15/TB	-		AB	01-0956				
47	Emergency light no. EML-46/4-TB Location Stair 2/16/TB	-		N					
48	Emergency light no. EML-47/4-TB Location Stair 2/17/TB	-		AB	01-0954				
49	Emergency light no. EML-48/4-TB Location Stair 2/18/TB	-		AB	01-0959				
50	Emergency light no. EML-49/4-TB Location Stair 2/19/TB	-		AB	01-0966				
51	Emergency light no. EML-50/4-TB Location Stair 2/20/TB	-		N					
52	Emergency light no. EML-51/4-TB Location Stair 2/21/TB	-		AB	01-0951				
53	Emergency light no. EML-52/4-TB Location Stair 2/22/TB	-		N					
54	Emergency light no. EML-53/4-TB Location Stair 2/23/TB	-		N					
55	Emergency light no. EML-54/4-TB Location Stair 2/24/TB	-		AB	01-0951				
56	Emergency light no. EML-55/4-TB Location Stair 2/25/TB	-		N					
57	Emergency light no. EML-56/4-TB Location Stair 2/26/TB	-		N					
58	Emergency light no. EML-57/4-TB Location Stair 2/27/TB	-		AB	09-0907				
59	Emergency light no. EML-58/4-TB Location Stair 2/28/TB	-		N					
60	Emergency light no. EML-59/4-TB Location Stair 2/29/TB	-		N					
Comment : AB, 58, 55, 52, 50, 49, 48, 46, 42, 36, 33									
Note : (.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									



BUILDING : Millennium Residence@Sukhumvit					Ref No : PPM-EE-414					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR : Emergency Light Central Battery Tower A					Rev. Date:					
EQUIPMENT NUMBER : EMLC-G-TA - EMLC-50-TA			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Shaft EE, GFL TA - Shaft EE, 50FL TA										
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks				
1	Emergency light no. EMLC-G-TA	Location Shaft EE, GFL TA	-	-	N					
2	Emergency light no. EMLC-10-TA	Location Shaft EE, 10FL TA	-	-	AB	11/11/2018				
3	Emergency light no. EMLC-15-TA	Location Shaft EE, 15FL TA	-	-	N					
4	Emergency light no. EMLC-20-TA	Location Shaft EE, 20FL TA	-	-	AB	11/11/2018				
5	Emergency light no. EMLC-25-TA	Location Shaft EE, 25FL TA	-	-	N					
6	Emergency light no. EMLC-30-TA	Location Shaft EE, 30FL TA	-	-	N					
7	Emergency light no. EMLC-35-TA	Location Shaft EE, 35FL TA	-	-	N					
8	Emergency light no. EMLC-40-TA	Location Shaft EE, 40FL TA	-	-	N					
9	Emergency light no. EMLC-45-TA	Location Shaft EE, 45FL TA	-	-	N					
10	Emergency light no. EMLC-50-TA	Location Shaft EE, 50FL TA	-	-	N					
Comment :										
Note : (3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										



BUILDING : Millennium Residence@Sukhumvit					Ref No : PPM-EE-414					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR : Emergency Light Central Battery Tower B					Rev. Date:					
EQUIPMENT NUMBER : EMLC-G-TB - EMLC-50-TB			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Shaft EE, GFL TB - Shaft EE, 50FL TB										
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks				
1	Emergency light no. EMLC-G-TB	Location Shaft EE, GFL TB	-	-	N					
2	Emergency light no. EMLC-10-TB	Location Shaft EE, 10FL TB	-	-	N					
3	Emergency light no. EMLC-15-TB	Location Shaft EE, 15FL TB	-	-	AB	11/11/2018				
4	Emergency light no. EMLC-20-TB	Location Shaft EE, 20FL TB	-	-	N					
5	Emergency light no. EMLC-25-TB	Location Shaft EE, 25FL TB	-	-	N					
6	Emergency light no. EMLC-30-TB	Location Shaft EE, 30FL TB	-	-	N					
7	Emergency light no. EMLC-35-TB	Location Shaft EE, 35FL TB	-	-	N					
8	Emergency light no. EMLC-40-TB	Location Shaft EE, 40FL TB	-	-	N					
9	Emergency light no. EMLC-45-TB	Location Shaft EE, 45FL TB	-	-	N					
10	Emergency light no. EMLC-50-TB	Location Shaft EE, 50FL TB	-	-	N					
Comment :										
Note : (3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										



BUILDING : Millennium Residence@Sukhumvit					Ref No : PPM-EE-014					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR : Emergency Light Central Battery Tower C					Rev. Date :					
EQUIPMENT NUMBER : EMLC-G-TC - EMLC-50-TC			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Shaft EE GFL TC - Shaft EE 50FL TC										
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks				
1	Emergency light no. EMLC-G-TC	Location Shaft EE GFL TC	-		N					
2	Emergency light no. EMLC-10-TC	Location Shaft EE 10FL TC	-		N					
3	Emergency light no. EMLC-15-TC	Location Shaft EE 15FL TC	-		AB	10min/1000h				
4	Emergency light no. EMLC-20-TC	Location Shaft EE 20FL TC	-		N					
5	Emergency light no. EMLC-25-TC	Location Shaft EE 25FL TC	-		N					
6	Emergency light no. EMLC-30-TC	Location Shaft EE 30FL TC	-		N					
7	Emergency light no. EMLC-35-TC	Location Shaft EE 35FL TC	-		N					
8	Emergency light no. EMLC-40-TC	Location Shaft EE 40FL TC	-		N					
9	Emergency light no. EMLC-45-TC	Location Shaft EE 45FL TC	-		N					
10	Emergency light no. EMLC-50-TC	Location Shaft EE 50FL TC	-		N					
Comment :										
Note : (3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										



BUILDING : Millennium Residence@Sukhumvit					Ref No : IPM-EE-014					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR : Emergency Light Central Battery Tower D					Rev. Date :					
EQUIPMENT NUMBER : EMLC-G-TD - EMLC-50-TD			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Shaft EE GFL TD - Shaft EE 50FL TD										
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks				
1	Emergency light no. EMLC-G-TD	Location Shaft EE GFL TD	-		AB	10min/1000h				
2	Emergency light no. EMLC-10-TD	Location Shaft EE 10FL TD	-		N					
3	Emergency light no. EMLC-15-TD	Location Shaft EE 15FL TD	-		N					
4	Emergency light no. EMLC-20-TD	Location Shaft EE 20FL TD	-		N					
5	Emergency light no. EMLC-25-TD	Location Shaft EE 25FL TD	-		N					
6	Emergency light no. EMLC-30-TD	Location Shaft EE 30FL TD	-		N					
7	Emergency light no. EMLC-35-TD	Location Shaft EE 35FL TD	-		N					
8	Emergency light no. EMLC-40-TD	Location Shaft EE 40FL TD	-		N					
9	Emergency light no. EMLC-45-TD	Location Shaft EE 45FL TD	-		N					
10	Emergency light no. EMLC-50-TD	Location Shaft EE 50FL TD	-		N					
Comment :										
Note : (3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										

Date :



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-EE-013						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN LIST				Rev. Date : 13.3.14						
EQUIPMENT NUMBER: EX - B/31 - TA			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Lift Lobby Fl B-31 TA										
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A AB)	Remarks				
1	Exit sign no. EX-B1/1/TA	Location Corridor /B/TA	-		N					
2	Exit sign no. EX-G/1/TA	Location Entrance/G/TA	-		N					
3	Exit sign no. EX-G/2/TA	Location Lift Lobby/G/TA	-		N					
4	Exit sign no. EX-G/3/TA	Location Stair 1/G/TA	-		N					
5	Exit sign no. EX-G/4/TA	Location Stair 2/G/TA	-		N					
6	Exit sign no. EX-F/1/TA	Location Corridor/F/TA	-		N					
7	Exit sign no. EX-D/1/TA	Location Corridor/D/TA	-		N					
8	Exit sign no. EX-8/1/TA	Location Lift Lobby/8/TA	-		N					
9	Exit sign no. EX-9/1/TA	Location Lift Lobby/9/TA	-		N					
10	Exit sign no. EX-10/1/TA	Location Lift Lobby/10/TA	-		N					
11	Exit sign no. EX-11/1/TA	Location Lift Lobby/11/TA	-		N					
12	Exit sign no. EX-12/1/TA	Location Lift Lobby/12/TA	-		N					
13	Exit sign no. EX-AA/1/TA	Location Lift Lobby/AA/TA	-		N					
14	Exit sign no. EX-14/1/TA	Location Lift Lobby/14/TA	-		N					
15	Exit sign no. EX-15/1/TA	Location Lift Lobby/15/TA	-		N					
16	Exit sign no. EX-16/1/TA	Location Lift Lobby/16/TA	-		N					
17	Exit sign no. EX-17/1/TA	Location Lift Lobby/17/TA	-		N					
18	Exit sign no. EX-18/1/TA	Location Lift Lobby/18/TA	-		N					
19	Exit sign no. EX-19/1/TA	Location Lift Lobby/19/TA	-		N					
20	Exit sign no. EX-20/1/TA	Location Lift Lobby/20/TA	-		N					
21	Exit sign no. EX-21/1/TA	Location Lift Lobby/21/TA	-		N					
22	Exit sign no. EX-22/1/TA	Location Lift Lobby/22/TA	-		N					
23	Exit sign no. EX-23/1/TA	Location Lift Lobby/23/TA	-		N					
24	Exit sign no. EX-24/1/TA	Location Lift Lobby/24/TA	-		N					
25	Exit sign no. EX-25/1/TA	Location Lift Lobby/25/TA	-		N					
26	Exit sign no. EX-26/1/TA	Location Lift Lobby/26/TA	-		N					
27	Exit sign no. EX-27/1/TA	Location Lift Lobby/27/TA	-		N					
28	Exit sign no. EX-28/1/TA	Location Lift Lobby/28/TA	-		N					
29	Exit sign no. EX-29/1/TA	Location Lift Lobby/29/TA	-		N					
30	Exit sign no. EX-30/1/TA	Location Lift Lobby/30/TA	-		N					
31	Exit sign no. EX-31/1/TA	Location Lift Lobby/31/TA	-		N					

Comment :

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-EE-013						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN LIST				Rev. Date : 13.3.14						
EQUIPMENT NUMBER: EX - 32/53 - TA			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Lift Lobby Fl. 32-53 TA										
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A AB)	Remarks				
32	Exit sign no. EX-32/1/TA	Location Lift Lobby/32/TA	-		N					
33	Exit sign no. EX-33/1/TA	Location Lift Lobby/33/TA	-		N					
34	Exit sign no. EX-34/1/TA	Location Lift Lobby/34/TA	-		N					
35	Exit sign no. EX-35/1/TA	Location Lift Lobby/35/TA	-		N					
36	Exit sign no. EX-36/1/TA	Location Lift Lobby/36/TA	-		N					
37	Exit sign no. EX-37/1/TA	Location Lift Lobby/37/TA	-		N					
38	Exit sign no. EX-38/1/TA	Location Lift Lobby/38/TA	-		N					
39	Exit sign no. EX-39/1/TA	Location Lift Lobby/39/TA	-		N					
40	Exit sign no. EX-40/1/TA	Location Lift Lobby/40/TA	-		N					
41	Exit sign no. EX-41/1/TA	Location Lift Lobby/41/TA	-		N					
42	Exit sign no. EX-42/1/TA	Location Lift Lobby/42/TA	-		N					
43	Exit sign no. EX-43/1/TA	Location Lift Lobby/43/TA	-		N					
44	Exit sign no. EX-44/1/TA	Location Lift Lobby/44/TA	-		N					
45	Exit sign no. EX-45/1/TA	Location Lift Lobby/45/TA	-		N					
46	Exit sign no. EX-46/1/TA	Location Lift Lobby/46/TA	-		N					
47	Exit sign no. EX-47/1/TA	Location Lift Lobby/47/TA	-		N					
48	Exit sign no. EX-48/1/TA	Location Lift Lobby/48/TA	-		N					
49	Exit sign no. EX-49/1/TA	Location Lift Lobby/49/TA	-		N					
50	Exit sign no. EX-50/1/TA	Location Lift Lobby/50/TA	-		N					
51	Exit sign no. EX-51/1/TA	Location Lift Lobby/51/TA	-		N					
52	Exit sign no. EX-52/1/TA	Location Lift Lobby/R/TA	-		N					
53	Exit sign no. EX-53/1/TA	Location Lift Lobby/M/TA	-		N					
	Exit sign no. _____	Location _____	-							
	Exit sign no. _____	Location _____	-							
	Exit sign no. _____	Location _____	-							
	Exit sign no. _____	Location _____	-							
	Exit sign no. _____	Location _____	-							
	Exit sign no. _____	Location _____	-							
	Exit sign no. _____	Location _____	-							
	Exit sign no. _____	Location _____	-							
	Exit sign no. _____	Location _____	-							
	Exit sign no. _____	Location _____	-							

Comment :

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

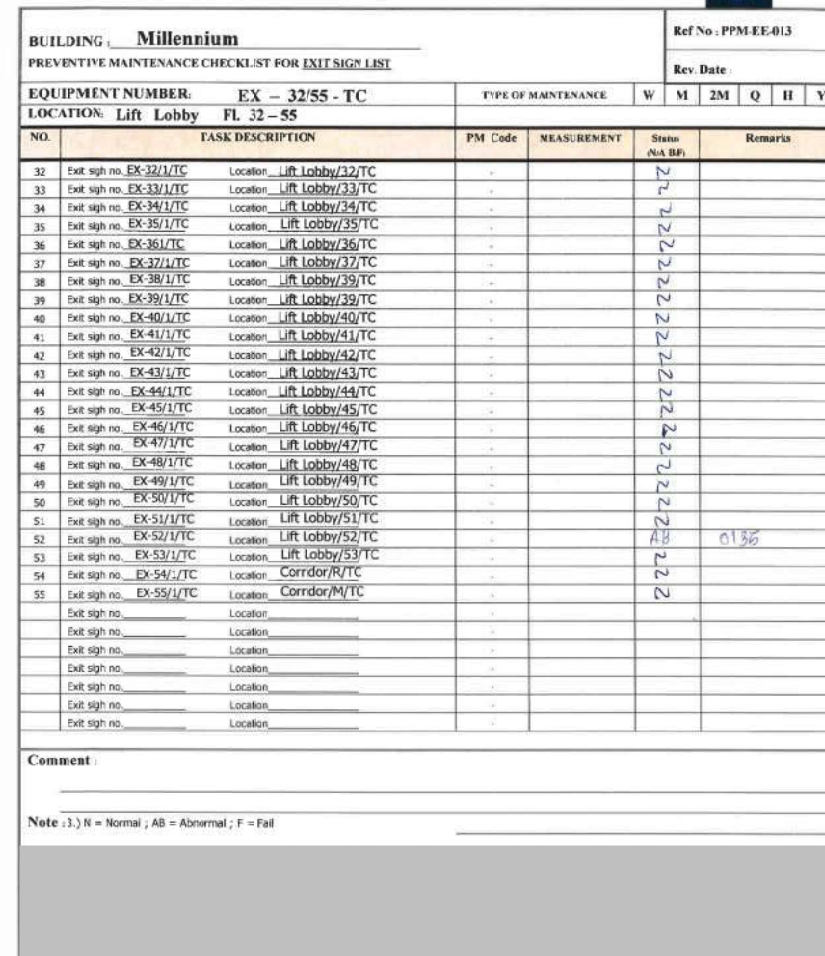
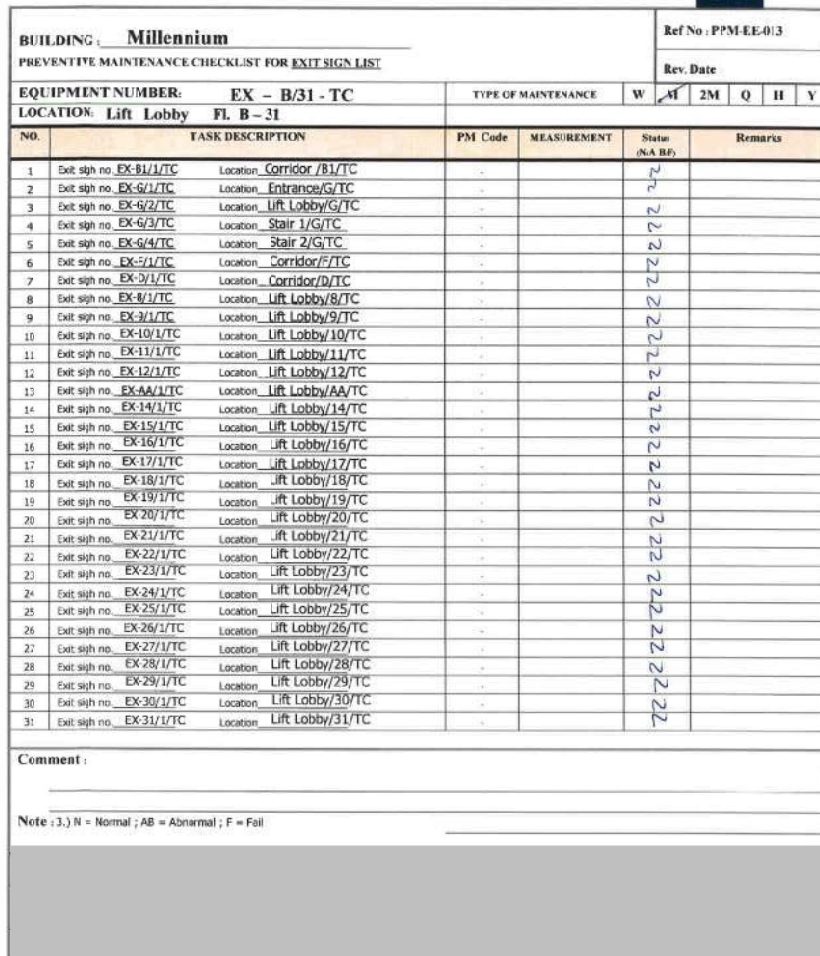


BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-EE-013			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN LIST				Rev. Date: 18/3/16			
EQUIPMENT NUMBER: EX - B/31 - TB		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q
LOCATION: Lift Lobby FL B-31 TB							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks		
1	Exit sign no. EX-B1/1/TB Location Corridor /B/1/TB	-		N			
2	Exit sign no. EX-G/1/TB Location Entrance/G/1/TB	-		N			
3	Exit sign no. EX-G/2/TB Location Lift Lobby/G/2/TB	-		N			
4	Exit sign no. EX-G/3/TB Location Stair 1/G/1/TB	-		N			
5	Exit sign no. EX-G/4/TB Location Stair 2/G/1/TB	-		N			
6	Exit sign no. EX-F/1/TB Location Corridor/F/1/TB	-		N			
7	Exit sign no. EX-D/1/TB Location Corridor/D/1/TB	-		N			
8	Exit sign no. EX-8/1/TB Location Lift Lobby/8/1/TB	-		N			
9	Exit sign no. EX-9/1/TB Location Lift Lobby/9/1/TB	-		N			
10	Exit sign no. EX-10/1/TB Location Lift Lobby/10/1/TB	-		N			
11	Exit sign no. EX-11/1/TB Location Lift Lobby/11/1/TB	-		N			
12	Exit sign no. EX-12/1/TB Location Lift Lobby/12/1/TB	-		N			
13	Exit sign no. EX-AA/1/TB Location Lift Lobby/3A/1/TB	-		N			
14	Exit sign no. EX-14/1/TB Location Lift Lobby/14/1/TB	-		N			
15	Exit sign no. EX-15/1/TB Location Lift Lobby/15/1/TB	-		N			
16	Exit sign no. EX-16/1/TB Location Lift Lobby/16/1/TB	-		N			
17	Exit sign no. EX-17/1/TB Location Lift Lobby/17/1/TB	-		N			
18	Exit sign no. EX-18/1/TB Location Lift Lobby/18/1/TB	-		N			
19	Exit sign no. EX-19/1/TB Location Lift Lobby/19/1/TB	-		N			
20	Exit sign no. EX-20/1/TB Location Lift Lobby/20/1/TB	-		N			
21	Exit sign no. EX-21/1/TB Location Lift Lobby/21/1/TB	-		N			
22	Exit sign no. EX-22/1/TB Location Lift Lobby/22/1/TB	-		N			
23	Exit sign no. EX-23/1/TB Location Lift Lobby/23/1/TB	-		N			
24	Exit sign no. EX-24/1/TB Location Lift Lobby/24/1/TB	-		N			
25	Exit sign no. EX-25/1/TB Location Lift Lobby/25/1/TB	-		N			
26	Exit sign no. EX-26/1/TB Location Lift Lobby/26/1/TB	-		N			
27	Exit sign no. EX-27/1/TB Location Lift Lobby/27/1/TB	-		N			
28	Exit sign no. EX-28/1/TB Location Lift Lobby/28/1/TB	-		N			
29	Exit sign no. EX-29/1/TB Location Lift Lobby/29/1/TB	-		N			
30	Exit sign no. EX-30/1/TB Location Lift Lobby/30/1/TB	-		N			
31	Exit sign no. EX-31/1/TB Location Lift Lobby/31/1/TB	-		N			
Comment :							
Note : 3.) N = Normal ; AE = Abnormal ; F = Fail							

BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-EE-013			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN LIST				Rev. Date: 18/3/16			
EQUIPMENT NUMBER: EX - 32/55 - TB		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q
LOCATION: Lift Lobby FL 32-55 TB							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/B/F)	Remarks		
32	Exit sign no. EX-32/1/TB Location Lift Lobby/32/TB	-	1517	AB	3230		
33	Exit sign no. EX-33/1/TB Location Lift Lobby/33/1/TB	-		N			
34	Exit sign no. EX-34/1/TB Location Lift Lobby/34/1/TB	-		N			
35	Exit sign no. EX-35/1/TB Location Lift Lobby/35/1/TB	-		N			
36	Exit sign no. EX-36/1/TB Location Lift Lobby/36/1/TB	-		N			
37	Exit sign no. EX-37/1/TB Location Lift Lobby/37/1/TB	-		N			
38	Exit sign no. EX-38/1/TB Location Lift Lobby/38/1/TB	-		N			
39	Exit sign no. EX-39/1/TB Location Lift Lobby/39/1/TB	-		N			
40	Exit sign no. EX-40/1/TB Location Lift Lobby/40/1/TB	-		N			
41	Exit sign no. EX-41/1/TB Location Lift Lobby/41/1/TB	-		N			
42	Exit sign no. EX-42/1/TB Location Lift Lobby/42/1/TB	-		N			
43	Exit sign no. EX-43/1/TB Location Lift Lobby/43/1/TB	-		N			
44	Exit sign no. EX-44/1/TB Location Lift Lobby/44/1/TB	-		N			
45	Exit sign no. EX-45/1/TB Location Lift Lobby/45/1/TB	-		N			
46	Exit sign no. EX-46/1/TB Location Lift Lobby/46/1/TB	-		N			
47	Exit sign no. EX-47/1/TB Location Lift Lobby/47/1/TB	-		N			
48	Exit sign no. EX-48/1/TB Location Lift Lobby/48/1/TB	-		N			
49	Exit sign no. EX-49/1/TB Location Lift Lobby/49/1/TB	-		N			
50	Exit sign no. EX-50/1/TB Location Lift Lobby/50/1/TB	-		N			
51	Exit sign no. EX-51/1/TB Location Lift Lobby/51/1/TB	-		N			
52	Exit sign no. EX-52/1/TB Location Lift Lobby/52/1/TB	-		N			
53	Exit sign no. EX-53/1/TB Location Lift Lobby/53/1/TB	-		N			
54	Exit sign no. EX-54/1/TB Location Corridor/R/1/TB	-		N			
55	Exit sign no. EX-55/1/TB Location Corridor/M/1/TB	-		N			
	Exit sign no. _____ Location _____	-					
	Exit sign no. _____ Location _____	-					
	Exit sign no. _____ Location _____	-					
	Exit sign no. _____ Location _____	-					
	Exit sign no. _____ Location _____	-					
	Exit sign no. _____ Location _____	-					
	Exit sign no. _____ Location _____	-					
Comment :							
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							

BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-EE-013			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN LIST		Rev. Date : 17			
EQUIPMENT NUMBER: EX - B/31 - TD		TYPE OF MAINTENANCE	W <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>		
LOCATION: Lift Lobby Fl. B-31 TD					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Exit sign no. <u>EX-B1/1/TD</u> Location <u>Corridor /B/1/TD</u>	-		N	
2	Exit sign no. <u>EX-G/1/TD</u> Location <u>Entrance/G/1/TD</u>	-		N	
3	Exit sign no. <u>EX-G/2/TD</u> Location <u>Lift Lobby/G/2/TD</u>	-		N	
4	Exit sign no. <u>EX-G/3/TD</u> Location <u>Stair 1/G/1/TD</u>	-		N	
5	Exit sign no. <u>EX-G/4/TD</u> Location <u>Stair 2/G/2/TD</u>	-		N	
6	Exit sign no. <u>EX-F/1/TD</u> Location <u>Corridor/F/1/TD</u>	-		N	
7	Exit sign no. <u>EX-D/1/TD</u> Location <u>Corridor/D/1/TD</u>	-		N	
8	Exit sign no. <u>EX-8/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/8/1/TD</u>	-		N	
9	Exit sign no. <u>EX-9/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/9/1/TD</u>	-		N	
10	Exit sign no. <u>EX-10/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/10/1/TD</u>	-		N	
11	Exit sign no. <u>EX-11/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/11/1/TD</u>	-		N	
12	Exit sign no. <u>EX-12/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/12/1/TD</u>	-		N	
13	Exit sign no. <u>EX-AA/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/AA/1/TD</u>	-		N	
14	Exit sign no. <u>EX-14/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/14/1/TD</u>	-		N	
15	Exit sign no. <u>EX-15/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/15/1/TD</u>	-		N	
16	Exit sign no. <u>EX-16/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/16/1/TD</u>	-		N	
17	Exit sign no. <u>EX-17/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/17/1/TD</u>	-		N	
18	Exit sign no. <u>EX-18/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/18/1/TD</u>	-		N	
19	Exit sign no. <u>EX-19/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/19/1/TD</u>	-		N	
20	Exit sign no. <u>EX-20/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/20/1/TD</u>	-		N	
21	Exit sign no. <u>EX-21/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/21/1/TD</u>	-		N	
22	Exit sign no. <u>EX-22/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/22/1/TD</u>	-		N	
23	Exit sign no. <u>EX-23/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/23/1/TD</u>	-		N	
24	Exit sign no. <u>EX-24/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/24/1/TD</u>	-		N	
25	Exit sign no. <u>EX-25/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/25/1/TD</u>	-		N	
26	Exit sign no. <u>EX-26/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/26/1/TD</u>	-		N	
27	Exit sign no. <u>EX-27/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/27/1/TD</u>	-		N	
28	Exit sign no. <u>EX-28/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/28/1/TD</u>	-		N	
29	Exit sign no. <u>EX-29/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/29/1/TD</u>	-		N	
30	Exit sign no. <u>EX-30/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/30/1/TD</u>	-		N	
31	Exit sign no. <u>EX-31/1/TD</u> Location <u>Lift Lobby/31/1/TD</u>	-		N	
Comment : 					
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

[illegible]

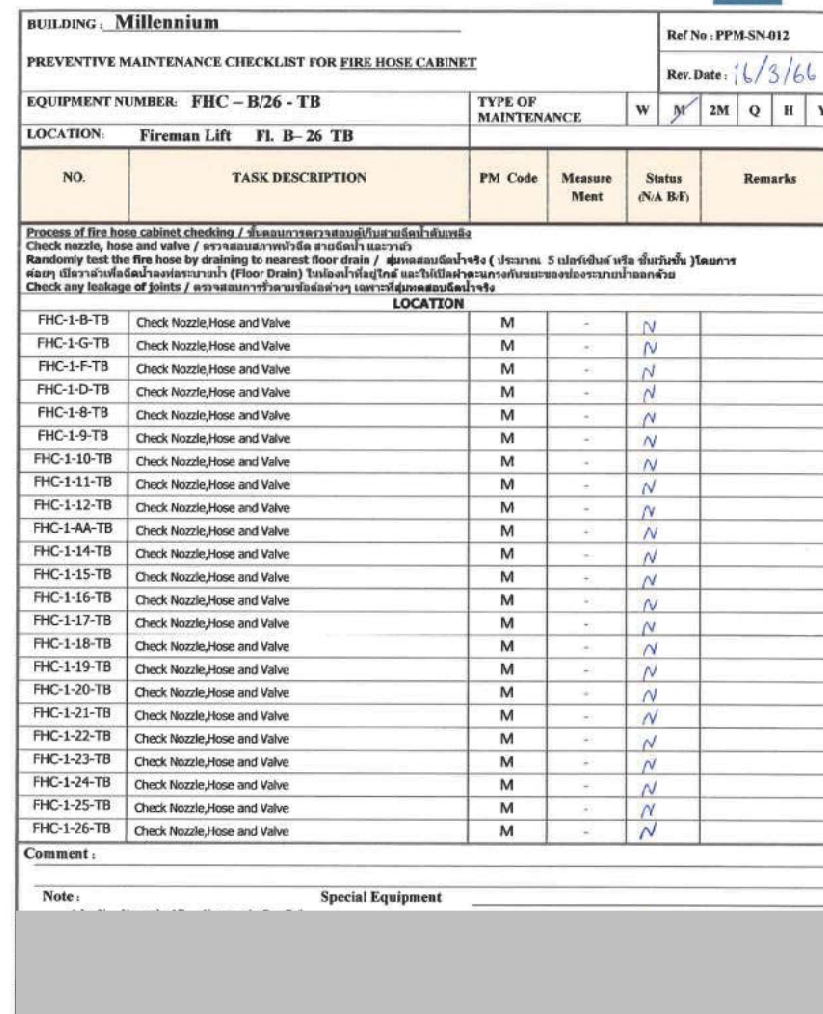
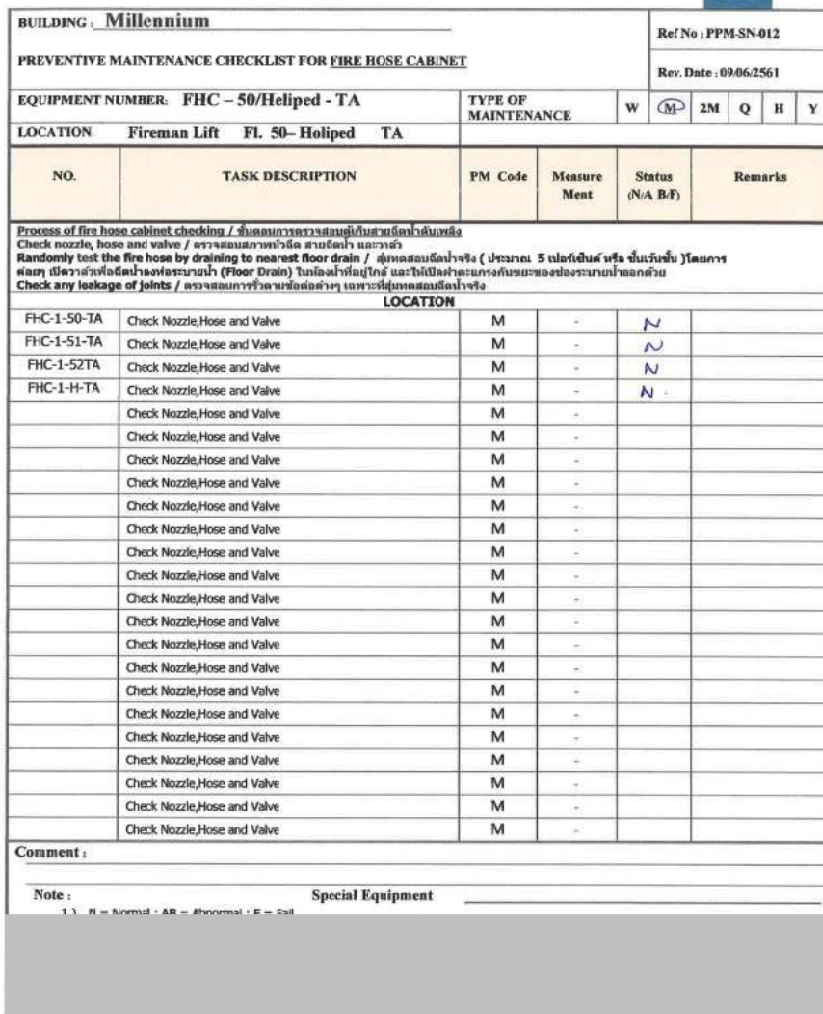


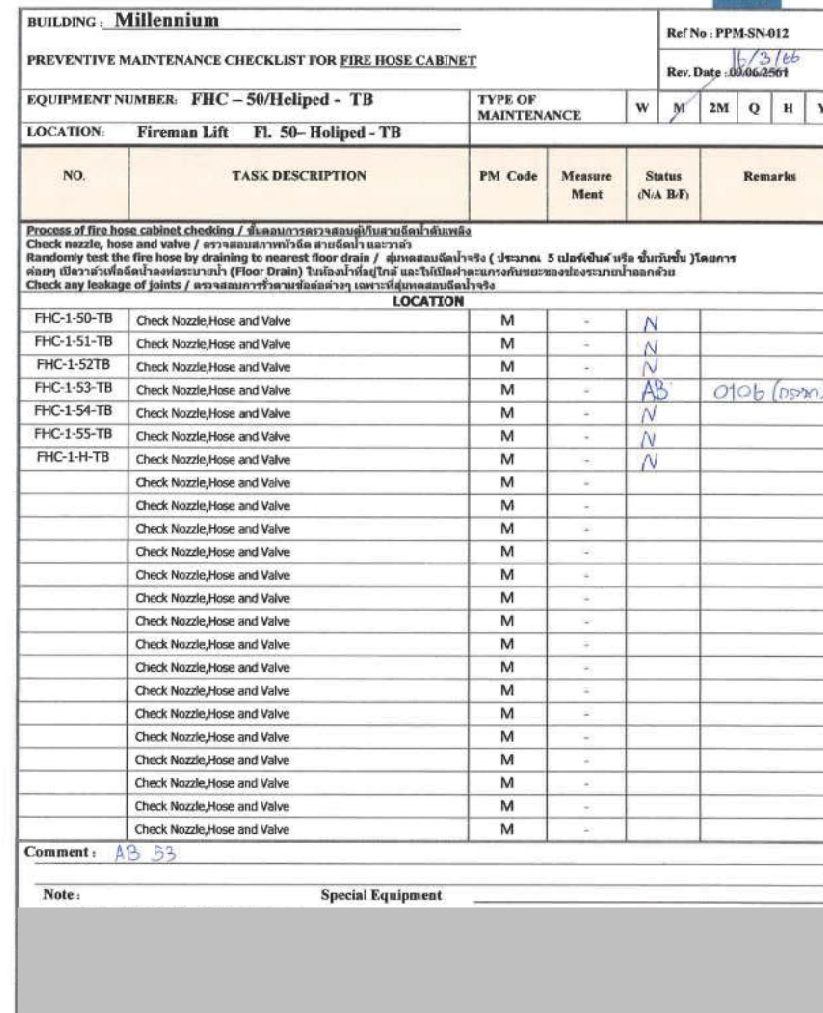
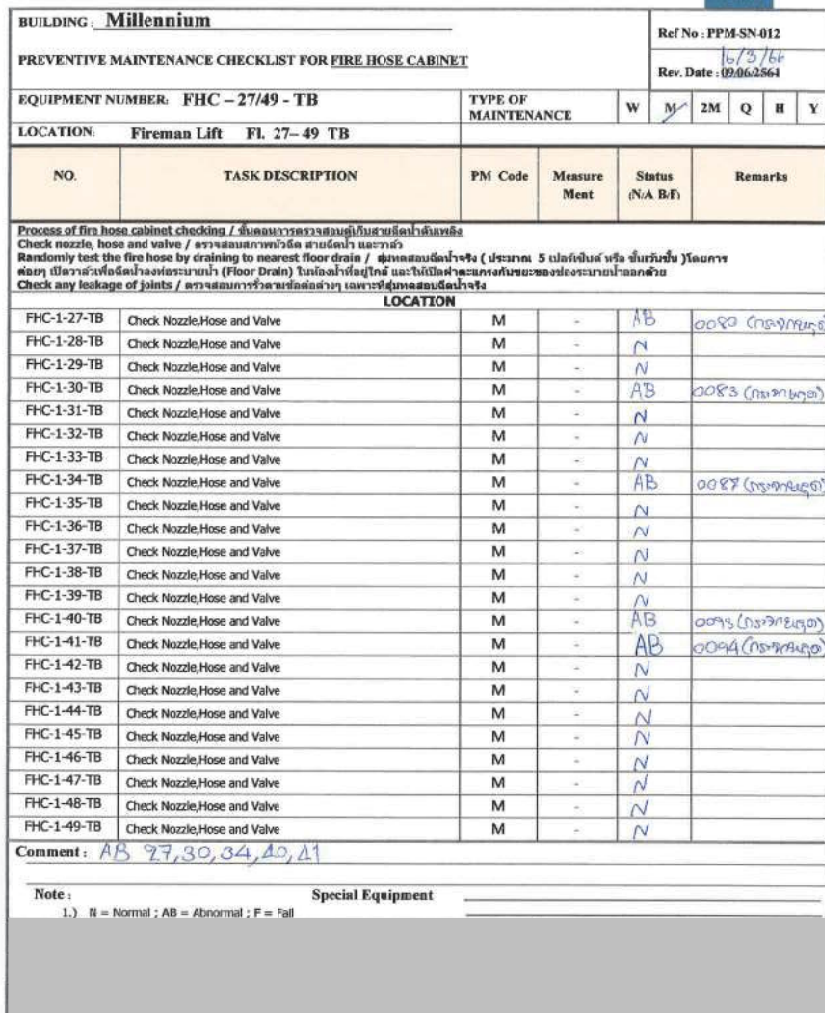


BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-012				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET				Rev. Date : 09/06/2561				
EQUIPMENT NUMBER: FHC - B/26 - TA		TYPE OF MAINTENANCE	W	<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Fireman Lift Fl. B-26 TA								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks			
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำทิ้ง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นกับชั้น) โดยการปล่อย สายฉีดน้ำทิ้งลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องใกล้ตู้เก็บ และให้พนักงานตรวจสอบการรั่วซึมของตู้เก็บสายฉีดน้ำ Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วซึมของข้อต่อต่างๆ โดยการปล่อยสายฉีดน้ำทิ้ง								
LOCATION								
FHC-1-B-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-G-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	0008	AB	ดูใบตรวจ			
FHC-1-F-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-D-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-B-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-9-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-10-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-11-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-12-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	0015	AB	ดูใบตรวจ			
FHC-1-AA-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-14-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-15-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-16-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-17-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-18-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-19-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-20-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-21-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-22-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-23-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-24-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-25-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-26-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
Comment :								
Note : Special Equipment								



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-012				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET				Rev. Date : 09/06/2561				
EQUIPMENT NUMBER: FHC - 27/49 - TA		TYPE OF MAINTENANCE	W	<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Fireman Lift Fl. 27-49 TA								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks			
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำทิ้ง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นกับชั้น) โดยการปล่อย สายฉีดน้ำทิ้งลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องใกล้ตู้เก็บ และให้พนักงานตรวจสอบการรั่วซึมของตู้เก็บสายฉีดน้ำ Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วซึมของข้อต่อต่างๆ โดยการปล่อยสายฉีดน้ำทิ้ง								
LOCATION								
FHC-1-27-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-28-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-29-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-30-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-31-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-32-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-33-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-34-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-35-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-36-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-37-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-38-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-39-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-40-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-41-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-42-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-43-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-44-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-45-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-46-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-47-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-48-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-49-TA	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
Comment :								
Note : Special Equipment								



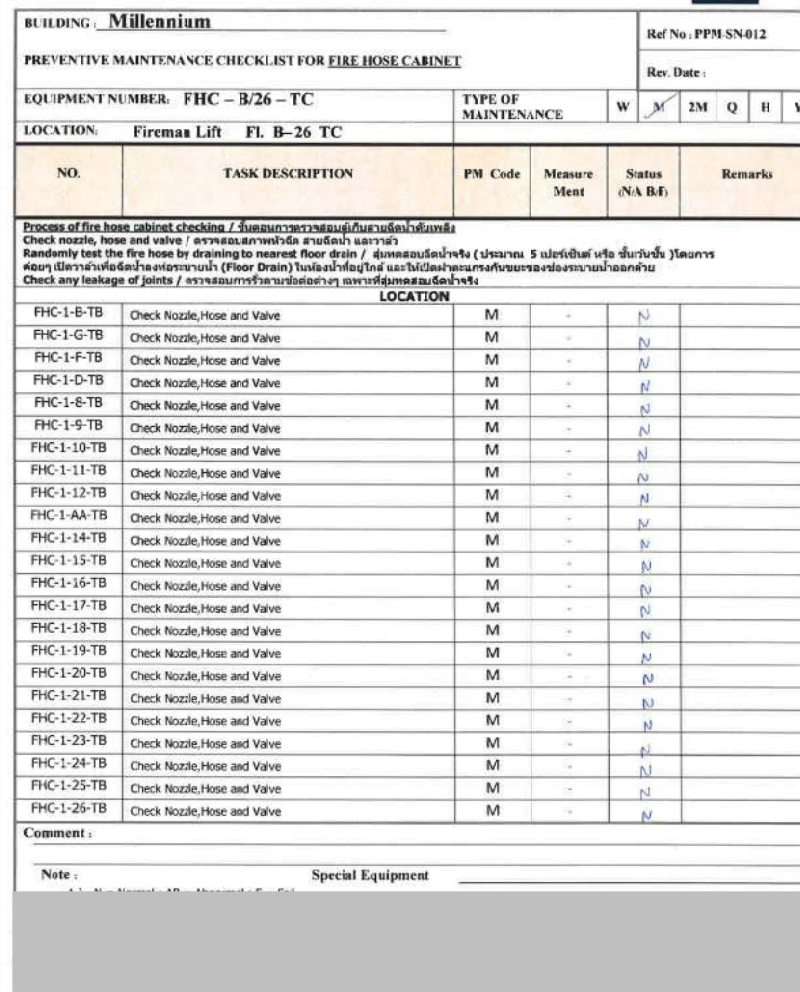
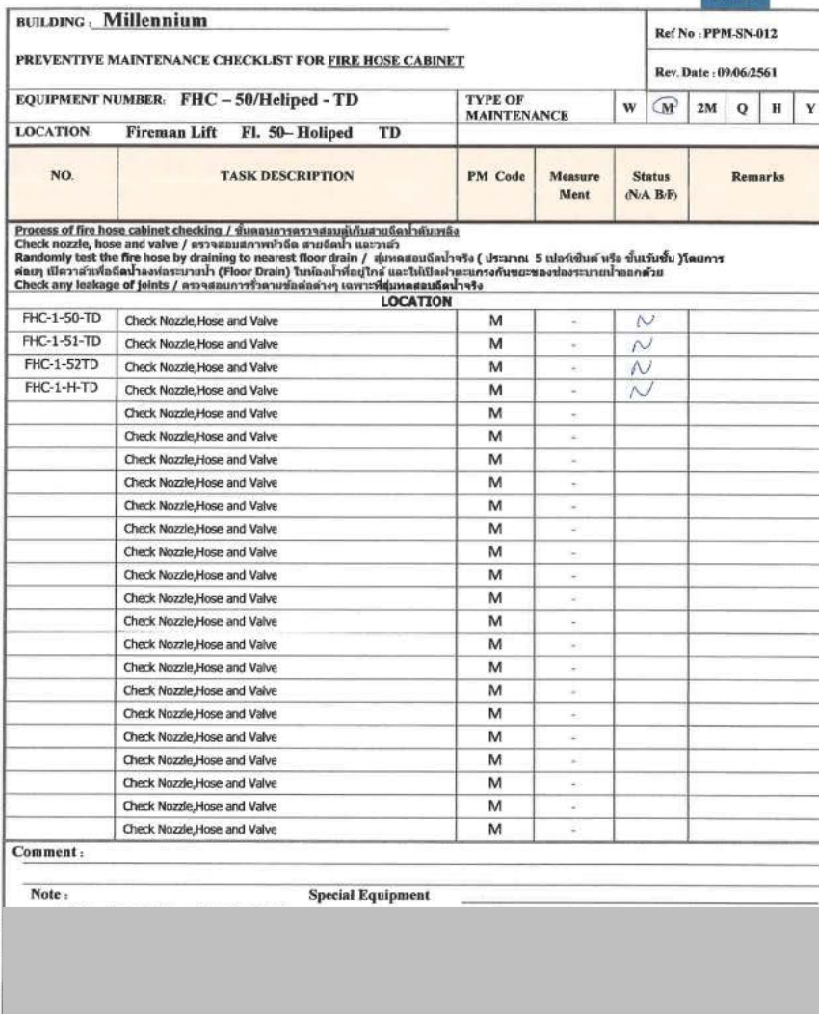


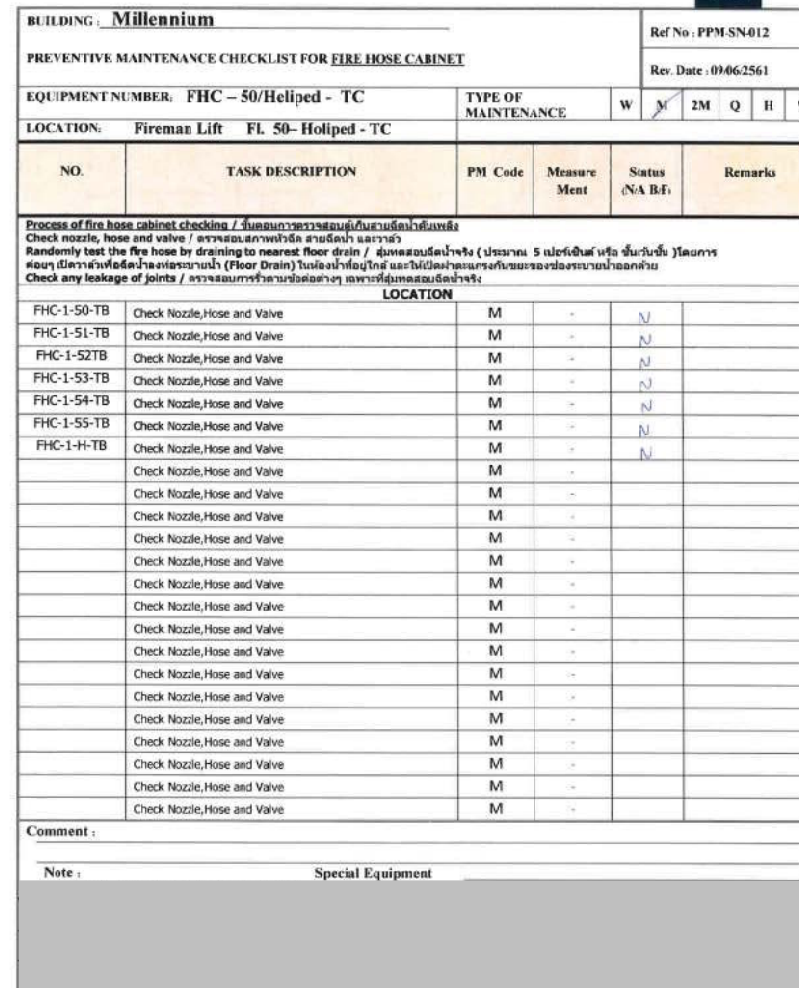
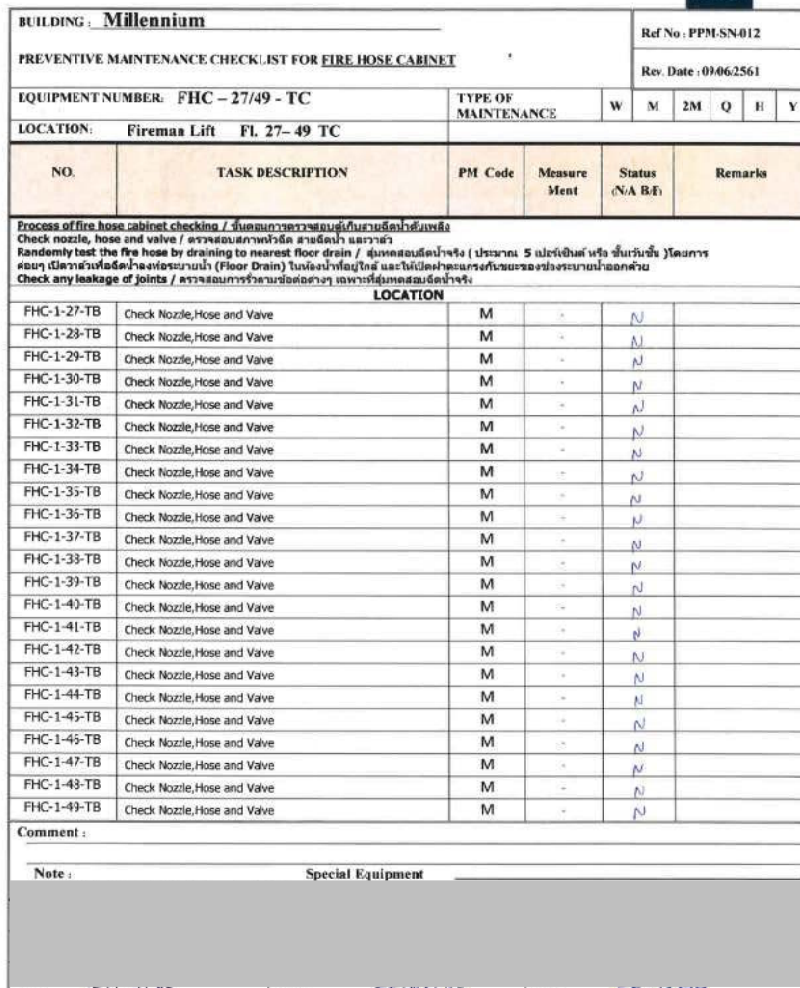


BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-012				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET				Rev. Date : 19/3/16				
EQUIPMENT NUMBER: FHC - B/26 - TD		TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Fireman Lift Fl. B- 26 TD								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks			
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำทิ้ง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นขึ้นชั้น) โดยการ ค้างค้ำ เป็นเวลาหนึ่งนาทีจากตู้เก็บสายฉีดน้ำ (Floor Drain) ในห้องพักใช้ไฟ และใช้เปิดประตูระบายน้ำทิ้งระบายน้ำออกด้วย Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วซึมของข้อต่อต่างๆ และสายฉีดน้ำดับเพลิง								
LOCATION								
FHC-1-B-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-G-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-F-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-D-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-B-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-9-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-10-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-11-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-12-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-AA-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-14-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-15-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-16-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-17-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-18-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-19-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-20-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-21-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-22-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-23-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-24-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-25-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-26-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
Comment :								
Note : Special Equipment								



BUILDING : Millennium				Ref No : PPM-SN-012				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET				Rev. Date : 09/06/2561				
EQUIPMENT NUMBER: FHC - 27/49 - TD		TYPE OF MAINTENANCE	W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Fireman Lift Fl. 27- 49 TD								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks			
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำทิ้ง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขึ้นขึ้นชั้น) โดยการ ค้างค้ำ เป็นเวลาหนึ่งนาทีจากตู้เก็บสายฉีดน้ำ (Floor Drain) ในห้องพักใช้ไฟ และใช้เปิดประตูระบายน้ำทิ้งระบายน้ำออกด้วย Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วซึมของข้อต่อต่างๆ และสายฉีดน้ำดับเพลิง								
LOCATION								
FHC-1-27-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-28-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-29-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-30-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-31-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-32-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-33-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-34-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-35-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-36-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-37-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-38-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-39-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-40-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-41-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-42-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-43-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-44-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-45-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-46-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-47-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-48-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
FHC-1-49-TD	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N				
Comment :								
Note : Special Equipment								





MANUSCRIPT

[illegible]

01การ Millennium

เดือน มีนาคม 2566

รายละเอียด		สัปดาห์ที่ 1 ๑๖/๓/๖๖		สัปดาห์ที่ 2 ๒3/๓/๖๖		สัปดาห์ที่ 3 ๓๐/๓/๖๖		สัปดาห์ที่ 4 ๖/๔/๖๖		สัปดาห์ที่ 5 ๑๓/๔/๖๖	
		การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร	
		ก่อนการเดินเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic
การเดินเครื่องและเสียง	มอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N
ความถี่รอบเดินเครื่อง	มอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N
การทดสอบเครื่อง	มอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N
จากระดับสูงขึ้นไป	มอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N
ระดับเครื่อง	มอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
จากผลการ		N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)		0	360	0	350	0	350	0	350	0	350
ค่ามาตรฐาน 35.0 (PSI)											
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)		360	360	350	350	360	360	360	360	350	350
ค่ามาตรฐาน 350 (PSI)											
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	Phase N (220 Volts)	239	239	239	239	239	239	239	239	239	239
	เฟส RS (380 Volts)	405	405	405	405	405	405	405	405	405	405
	เฟส ST (380 Volts)	406	406	406	406	406	406	406	406	406	406
	เฟส TR (380 Volts)	408	408	408	408	408	408	408	408	408	408
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / แอมป์)	เฟส R	0	38.8	0	38.6	0	38.0	0	38.0	0	38.0
	เฟส S	0	41.5	0	41.7	0	41.7	0	41.5	0	41.5
	เฟส T	0	41.8	0	41.5	0	42.5	0	42.1	0	42.1

หมายเหตุ

01การ Millennium

เดือน มีนาคม 2566

รายละเอียด		สัปดาห์ที่ 1 ๑๖/๓/๖๖		สัปดาห์ที่ 2 ๒3/๓/๖๖		สัปดาห์ที่ 3 ๓๐/๓/๖๖		สัปดาห์ที่ 4 ๖/๔/๖๖		สัปดาห์ที่ 5 ๑๓/๔/๖๖	
		การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร	
		ก่อนการเดินเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic
การเดินเครื่องและเสียง	มอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N
ความถี่รอบเดินเครื่อง	มอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N
การทดสอบเครื่อง	มอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N
จากระดับสูงขึ้นไป	มอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N
ระดับเครื่อง	มอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
จากผลการ		N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)		0	260	0	250	0	250	0	260	0	260
ค่ามาตรฐาน 35.0 (PSI)											
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)		260	260	230	350	230	250	230	260	230	230
ค่ามาตรฐาน 350 (PSI)											
บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	Phase N (220 Volts)	239	239	239	239	239	239	239	239	239	239
	เฟส RS (380 Volts)	405	405	405	405	405	405	405	405	405	405
	เฟส ST (380 Volts)	406	406	406	406	406	406	406	406	406	406
	เฟส TR (380 Volts)	408	408	408	408	408	408	408	408	408	408
บันทึกกระแสไฟฟ้า (Amp / แอมป์)	เฟส R	0	24.5	0	24.4	0	25.0	0	25.0	0	25.0
	เฟส S	0	27.0	0	27.2	0	26.1	0	26.0	0	26.0
	เฟส T	0	26.9	0	26.9	0	26.0	0	26.1	0	26.1

หมายเหตุ

อาคาร Millennium

เดือน มีนาคม 2566

รายละเอียด		สัปดาห์ที่ 1 ๑๖/๓/๖๖		สัปดาห์ที่ 2 ๑๖/๓/๖๖		สัปดาห์ที่ 3 ๑๖/๓/๖๖		สัปดาห์ที่ 4 ๑๖/๓/๖๖		สัปดาห์ที่ 5 ๑๖/๓/๖๖	
		การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร		การทดสอบเครื่องจักร	
		ก่อนการเดินเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic	ก่อนการเดินเครื่อง	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic
การเดินเครื่องและเสียง	มอเตอร์	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N
	เครื่องสูบน้ำ	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N
ความถี่ของระดับเครื่อง	มอเตอร์	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N
	เครื่องสูบน้ำ	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N
การหล่อลื่นระดับเครื่อง	มอเตอร์	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N
	เครื่องสูบน้ำ	-	N	-	N	-	N	-	N	-	N
จากระดับดูน้ำมัน	มอเตอร์	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	เครื่องสูบน้ำ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
รอยรั่วและข้อ	มอเตอร์	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
	เครื่องสูบน้ำ	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
ความดัน		N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
บันทึกแรงดันทางเข้า (PSI)		0	180	0	180	0	180	0	180	0	180
บันทึกแรงดันทางออก (PSI)		180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
บันทึกแรงดันไฟฟ้า	เฟส Phase-N (220 Volta)	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240
	เฟส RS (380 Volta)	406	406	406	406	406	406	406	406	406	406
	เฟส ST (380 Volta)	407	407	407	407	407	407	407	407	407	407
	เฟส TR (380 Volta)	409	409	409	409	409	409	409	409	409	409
บันทึกกระแสไฟฟ้า	เฟส R	0	11.4	0	11.4	0	11.3	0	11.2	0	11.2
	เฟส S	0	11.6	0	11.6	0	11.6	0	11.5	0	11.5
	เฟส T	0	11.6	0	11.6	0	11.6	0	11.5	0	11.5

หมายเหตุ

Address: MILLENNIUM RESIDENCE Sub: 12 MA 25bb
 City: BRITAIN 20 Low Zone: FR1 and:

FP Model

[illegible]

MILLENNIUM RESIDENCE	Unit	12 T.A. 2566
Smaller 20 LOW ZONE	Unit	

RP Mode

[illegible]

20 1/4

12-11-2566

Ergebnis 20

MEDIUM ZONE FP2 ^{initial}

FP Model

[illegible]

MILLENNIUM RESIDENCE

500 12 m. A. 2566

အကျဉ်းချုပ် 20

MEDIUM ZONE P2

² Nestlé

ลำดับ	รายละเอียดการบันทึก	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
30	ตรวจสอบระดับน้ำใน ถัง (หรือตู้เก็บ)	✓		
31	ตรวจสอบการทำงานของ Jockey Pump ด้วยวิธีการ Manual	✓		20.68 300
40	ตรวจสอบแรงดันของ Jockey Pump (ขณะทำงาน)	✓		158 BAR 580 PSI
41	ตรวจสอบสภาพเชื้อเพลิงในตู้คอนเทนเนอร์ Jockey Pump	✓		
42	ตรวจสอบเสียงผิดปกติของมอเตอร์ (ขณะทำงาน)	✓		
43	จากระดับการบันทึกแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์ (ขณะทำงาน)	✓		
	Phase R - S 399 V 19.98 A ✓			
	Phase S - T 401 V 18.84 A ✓			
	Phase T - R 400 V 11.26 A ✓			
44	ตรวจสอบแรงดันในถังและสถานะการทำงานของ และสัญญาณเตือน			

คธ. 1/4

[illegible]

MILLENNIUM RESIDENCE FP3 12 A. 25bb
 Johnson 20 HIGH ZONE

ลำดับ	รายละเอียดของงานที่ปฏิบัติ	งาน	ไม่งาน	หมายเหตุ
38	ตรวจสอบก่อนเข้า-ออก (รถวีลแชร์)	✓		
39	ตรวจสอบกำหนดของ Jockey Pump ด้วยคู่มือ Manual	✓		
40	ตรวจสอบแรงดันของ Jockey Pump (ขณะทำงาน)	✓		94.13 BAR 330 PS
41	ตรวจสอบการไหลวนในถังเก็บน้ำของ Jockey Pump	✓		
42	ตรวจสอบเสียงผิดปกติของมอเตอร์ (ขณะทำงาน)	✓		
43	จับบันทึกการกินกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ (ขณะทำงาน)	✓		
	Phase R - B 399 V A ✓			
	Phase S - T 396 V 21.68 A ✓			
	Phase T - R 389 V 23.58 A ✓			
44	ตรวจสอบการทำงานของถังเก็บน้ำทำงาน และสัญญาณเตือน	✓		

1	✓	1000
2	✓	1000
3	✓	1000
4	✓	1000
5	✓	1000
6	✓	1000
7	✓	1000
8	✓	1000
9	✓	1000
10	✓	1000
11	✓	1000
12	✓	1000
13	✓	1000
14	✓	1000
15	✓	1000
16	✓	1000
17	✓	1000
18	✓	1000
19	✓	1000
20	✓	1000
21	✓	1000
22	✓	1000
23	✓	1000
24	✓	1000
25	✓	1000
26	✓	1000
27	✓	1000
28	✓	1000
29	✓	1000
30	✓	1000
31	✓	1000
32	✓	1000
33	✓	1000
34	✓	1000
35	✓	1000
36	✓	1000
37	✓	1000
38	✓	1000
39	✓	1000
40	✓	1000
41	✓	1000
42	✓	1000
43	✓	1000
44	✓	1000
45	✓	1000
46	✓	1000
47	✓	1000
48	✓	1000
49	✓	1000
50	✓	1000
51	✓	1000
52	✓	1000
53	✓	1000
54	✓	1000
55	✓	1000
56	✓	1000
57	✓	1000
58	✓	1000
59	✓	1000
60	✓	1000
61	✓	1000
62	✓	1000
63	✓	1000
64	✓	1000
65	✓	1000
66	✓	1000
67	✓	1000
68	✓	1000
69	✓	1000
70	✓	1000
71	✓	1000
72	✓	1000
73	✓	1000
74	✓	1000
75	✓	1000
76	✓	1000
77	✓	1000
78	✓	1000
79	✓	1000
80	✓	1000
81	✓	1000
82	✓	1000
83	✓	1000
84	✓	1000
85	✓	1000
86	✓	1000
87	✓	1000
88	✓	1000
89	✓	1000
90	✓	1000
91	✓	1000
92	✓	1000
93	✓	1000
94	✓	1000
95	✓	1000
96	✓	1000
97	✓	1000
98	✓	1000
99	✓	1000
100	✓	1000